

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
9. September 2005 (09.09.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/082501 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B01D 67/00**,
69/12, 69/02, 69/08

AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ,
TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA,
ZM, ZW.

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2005/001507

(22) Internationales Anmeldedatum:
15. Februar 2005 (15.02.2005)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2004 008 219.7
19. Februar 2004 (19.02.2004) DE

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,
TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,
EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL,
PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI,
CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **MEMBRANA GMBH** [DE/DE]; Oehderstr. 28,
42289 Wuppertal (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **WECHS, Friedbert**
[DE/DE]; Bayernstrasse 26, 63939 Wörth (DE).

(74) Anwalt: **SCHRÖDER, Richard**; CPW GmbH, Kasinos-
trasse 19-21, 42103 Wuppertal (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,

Erklärung gemäß Regel 4.17:

— Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Ab-
kürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Co-
des and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der
PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: INTEGRAL ASYMMETRIC MEMBRANE, METHOD FOR PRODUCING SAID MEMBRANE AND USE
THEREOF

(54) Bezeichnung: INTEGRAL ASYMMETRISCHE MEMBRAN, VERFAHREN ZU IHRER HERSTELLUNG UND IHRE
VERWENDUNG

(57) Abstract: The invention relates to a method for producing an integral asymmetric membrane comprising at least one separation layer and a support layer that adjoins said separation layer. Said method comprises the following steps: a) production of a spinning solution comprising a membrane-forming polymer and a solvent system; b) conversion of the spinning solution into a moulded body comprising a first and second surface by means of a mould, c) bringing the first and/or second surface into contact with a precipitant system, forming a membrane that has a separation layer on the first and/or second surface; d) washing and optional drying of the membrane. According to the invention, the precipitant system in step c) comprises a negatively charged polyelectrolyte. The inventive membrane exhibits a significantly higher degree of separation between medium-sized molecules, such as e.g. cytochrome C and high-molecular proteins, such as albumin, in comparison to membranes that have been produced by conventional methods.

(57) Zusammenfassung: Ein Verfahren zur Herstellung einer integral asymmetrischen Membran mit mindestens einer Trennschicht und einer an die Trennschicht angrenzenden Stützschicht umfasst die Schritte a) Herstellen einer Spinnlösung, umfassend ein membranbildendes Polymer und ein Lösungsmittelsystem, b) Umwandeln der Spinnlösung mit einem Formwerkzeug in einen Formkörper mit einer ersten und einer zweiten Oberfläche, c) Inkontaktbringen der ersten und/oder zweiten Oberfläche mit einem Fällungsmittelsystem, wodurch eine Membran ausgebildet wird, die an der ersten und/oder zweiten Oberfläche eine Trennschicht aufweist, d) Waschen und ggf. Trocknen der Membran, wobei in Schritt c) das Fällungsmittelsystem einen Polyelektrolyten mit negativen Festladungen umfasst. Die erfindungsgemäße Membran zeigt im Vergleich zu Membranen, die nach bekannten Verfahren hergestellt wurden, eine deutlich erhöhte Trennschärfe zwischen Mittelmolekülen, wie z.B. Cytochrom C und hochmolekularen Proteinen, wie z.B. Albumin.

WO 2005/082501 A1

Integral asymmetrische Membran, Verfahren zu ihrer Herstellung und ihre Verwendung

Beschreibung:

Die vorliegende Erfindung betrifft eine integral asymmetrische Membran, ein Verfahren zu ihrer Herstellung und ihre Verwendung.

Integral asymmetrische Membranen und Verfahren zu ihrer Herstellung sind bekannt und z.B. in EP 0 828 553 B1, EP 0361 085 B1 und EP 0168 783 B1 beschrieben. Unter einer integral asymmetrischen Membran wird in den genannten Schriften und in der vorliegenden Erfindung eine Membran mit einer Trennschicht und einer Stützschicht verstanden, wobei Trennschicht und Stützschicht aus dem gleichen Material bestehen und zusammen bei der Membranherstellung ausgebildet werden, wodurch beide Schichten als integrale Einheit miteinander verbunden sind. Derartige Membranen werden für Trennoperationen u.a. im medizinischen Bereich, z.B. in der Hämodialyse und im Lebensmittelbereich, z.B. zur Entalkoholisierung von Getränken eingesetzt.

Im Gegensatz zu integral asymmetrischen Membranen zeigen Composit - Membranen einen mehrschichtigen Aufbau, der dadurch resultiert, dass auf einer bereits fertig hergestellten (mikro)porösen Stützschicht oder Stützmembran durch einen nachträglichen, d.h. separaten Verfahrensschritt, wie z.B. durch Beschichten mit einem filmbildenden Polymer oder durch Propfen mit einem dieses Polymer

bildenden Monomer, eine dichte Trennschicht aufgebracht wird. Dieser separate Verfahrensschritt entfällt bei der Herstellung einer integral asymmetrischen Membran, bei deren Präparation Trenn- und Stützschicht lediglich durch Inkontaktbringen der ausgeformten membranbildenden Polymerlösung mit einem Fällungsmittelsystem entstehen.

Wesentliches Kriterium bei der Beurteilung einer Membran ist deren Trenncharakteristik, d.h. deren Trengrenze und deren Trennschärfe. Dabei wird unter der Trengrenze die Ausschlußgrenze für ein Molekül oder eine Substanz bestimmter Größe, bedingt durch den Durchmesser der Poren in der Trennschicht der Membran, verstanden. Die Trennschärfe gibt Auskunft über die Selektivität der Membran.

Beispielsweise kommt es bei der Hämodialyse u.a. darauf an, dass das Blut des Dialysepatienten möglichst wenig an hochmolekularen Proteinen, wie z.B. an Albumin (Molekulargewicht 65 000 Dalton) verliert. Die Membran soll also einen Siebkoeffizient SK für Albumin möglichst nahe bei 0,000 haben. Gleichzeitig soll die Membran nicht nur für Harnstoff und für niedermolekulare Urämietoxine, wie z.B. für Creatinin oder Phosphat, sondern auch für sogenannte Mittelmoleküle, d.h. für Proteine mit mittlerem Molekulargewicht, wie z.B. für β_2 -Mikroglobulin möglichst vollständig durchlässig sein. D.h., die Membran soll für β_2 -Mikroglobulin einen SK im Idealfall möglichst nahe bei 1,000 haben.

Diese Anforderungen werden jedoch von den bislang bekannten Membranen nur unzureichend erfüllt. Die bislang bekannten Membranen zeigen für β_2 -Mikroglobulin oder für Cytochrom C, das häufig als Markermolekül für β_2 -Mikroglobulin verwendet wird, einen SK, der noch deutlich unter 1 liegt. Gleichzeitig werden oftmals Siebkoeffizienten für Albumin erhalten, die zwar nahe Null liegen, aber immer noch deutlich größer sind als bei der natürlichen Niere. So zeigt eine gemäß Beispiel 13 der EP 828 553 hergestellte Membran einen Siebkoeffizienten für Cytochrom C von 0,75 sowie einen Siebkoeffizienten für Albumin von 0,05. Die in der

EP 0 168 783 B1 offenbarten Membranen haben zwar mit 0,005 einen geringen Siebkoeffizienten für Albumin, im Bereich der Mittelmoleküle sind hingegen die erreichten Trennleistungen noch nicht zufriedenstellend.

Es besteht also immer noch ein Bedarf nach integral asymmetrischen Membranen mit verbesserter Trennschärfe.

Daher stellt sich die vorliegende Erfindung die Aufgabe, die eben beschriebenen Nachteile zumindest zu verringern.

Diese Aufgabe wird gelöst durch ein Verfahren zur Herstellung einer integral asymmetrischen Membran mit mindestens einer Trennschicht und einer an die Trennschicht angrenzenden Stützschicht umfassend die Schritte

- a) Herstellen einer Spinnlösung, umfassend ein membranbildendes Polymer und ein Lösungsmittelsystem,
- b) Umwandeln der Spinnlösung mit einem Formwerkzeug in einen Formkörper mit einer ersten und einer zweiten Oberfläche,
- c) Inkontaktbringen der ersten und/oder zweiten Oberfläche mit einem Fällungsmittelsystem, wodurch eine Membran ausgebildet wird, die an der ersten und/oder zweiten Oberfläche eine Trennschicht aufweist,
- d) Waschen und ggf. Trocknen der Membran, dadurch gekennzeichnet, dass in Schritt c) das Fällungsmittelsystem einen Polyelektrolyten mit negativen Festladungen umfasst.

Überraschenderweise lassen sich nach dem erfindungsgemäßen Verfahren integral asymmetrische Membranen herstellen, die im Vergleich zu Membranen, die nach bekannten Verfahren hergestellt wurden, eine deutlich erhöhte Trennschärfe zwischen Mittelmolekülen, wie z.B. Cytochrom C und hochmolekularen Proteinen, wie z.B. Albumin zeigen. In bevorzugten Ausführungsformen des erfindungsgemäßen Verfahrens, auf die noch näher eingegangen wird, lassen sich Membranen

herstellen, die für Cytochrom C Siebkoeffizienten SK_{CC} mit Werten von bis zu 1,000 und gleichzeitig für Rinderserumalbumin Siebkoeffizienten SK_{Alb} mit Werten herunter bis zu 0,000 aufweisen.

Auf Grund der scharfen Trenncharakteristik und des hervorragendem Rückhalts von Albumin kann sogar die Struktur bzw. Trennschicht der erfindungsgemäßen Membranen offener ausgeführt werden, ohne dass es zu einem unerwünschten Anstieg der Siebkoeffizienten für Rinderserumalbumin kommt. Hierdurch lassen sich gleichzeitig die Siebkoeffizienten für Cytochrom C weiter erhöhen, und die Elimination von niedermolekularen Proteinen wie z.B. β_2 -Mikroglobulin kann weiter verbessert werden. Überraschenderweise liefert daher eine Vielzahl von Ausführungsformen des erfindungsgemäßen Verfahrens integral asymmetrischen Membranen, die nicht nur die soeben beschriebene erhöhte Selektivität sondern auch eine erhöhte Permeabilität in Gestalt einer erhöhten Ultrafiltrationsrate aufweisen, wie in den Beispielen gezeigt wird. Zudem zeigen die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellten integral asymmetrischen Membranen in der Regel einen verbesserten Pyrogenrückhalt. Ferner ist darauf hinzuweisen, dass das erfindungsgemäße Verfahren durch eine verfahrenstechnisch geringfügige Abänderung bekannter Membranherstellungsverfahren durchführbar ist, nämlich durch Einsatz eines ohnehin verwendeten Fällungsmittelsystems, dem lediglich ein Polyelektrolyt mit negativen Festladungen zugesetzt ist.

Im Rahmen der vorliegenden Erfindung bedeutet ein Polyelektrolyt mit negativen Festladungen ein Polymer, das funktionelle Gruppen mit negativen Ladungen enthält oder solche Gruppen in einem hinreichend basischen Medium ausbilden kann, wobei die funktionellen Gruppen kovalent an das Polymer gebunden sind. Dadurch sind zwangsläufig auch die negativen Ladungen kovalent, d.h. fest an das Polymer gebunden.

Wichtig ist, dass der erfindungsgemäß verwendete Polyelektrolyt mit negativen Festladungen tatsächlich ein Polymer mit den vorstehend definierten Eigenschaften ist.

ten ist, also ein Molekül, in dem eine große Zahl, vorzugsweise mindestens einige Hundert und besonders bevorzugt mindestens einige Tausend Monomereinheiten kovalent verknüpft sind, wodurch ein Molekulargewicht resultiert, das vorzugsweise im Bereich von > 7 000 Dalton und besonders bevorzugt im Bereich von > 70 000 Dalton liegt. Der Einsatz niedermolekularer Elektrolyte mit negativen Festladungen im Fällungsmittelsystem, wie z.B. von Zitronensäure, deren drei Säuregruppen drei negative Ionen bilden können, führt zu Membranen, die keine erhöhte Trennschärfe aufweisen. Ebenso ist es wichtig, dass der erfindungsgemäß eingesetzte Polyelektrolyt negative Festladungen besitzt. Setzt man der Innenfüllung Polyelektrolyte mit positiven Festladungen zu, wie z.B. ein Copolymer aus Vinylpyrrolidon und Methacrylamidopropyltrimethylammoniumchlorid, resultieren Membranen, die ebenfalls keine erhöhte Trennschärfe aufweisen.

Als Polyelektrolyt mit negativer Festladung im Fällungsmittelsystem eignen sich z.B. Polymere mit Phenolgruppen. In einer bevorzugten Ausführungsform des erfindungsgemäßen Verfahrens umfasst in Schritt c) das Fällungsmittel einen Polyeletrolyten mit negativen Festladungen, der ausgewählt ist aus der Gruppe der Polyphosphorsäuren, Polysulfonsäuren oder Polycarbonsäuren, von letzteren insbesondere Homo- und Copolymeren der Acrylsäure. Besonders wirksam hinsichtlich der Verbesserung des Trennverhaltens der mit dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellten Membran haben sich

- teilvernetzte Acrylsäuren,
- Copolymeren aus Methacrylsäure und Methylmethacrylat,
- Copolymeren aus Acrylsäure und Vinylpyrrolidon und
- Copolymeren aus Acrylsäure, Vinylpyrrolidon und Laurylmethacrylat

erwiesen.

Eine besonders ausgeprägte Erhöhung der Trennschärfe zwischen Mittelmolekülen, wie z.B. Cytochrom C und hochmolekularen Proteinen, wie z.B. Albumin wird beobachtet, wenn der Polyelektrolyt mit negativen Festladungen so ausgewählt wird, dass er in dem zur Ausbildung der Trennschicht eingesetzten Fällungsmittel-

system vollständig löslich ist, nicht aber in den einzelnen Komponenten des Fällungsmittelsystems.

Ferner wird eine besonders ausgeprägte Erhöhung der Trennschärfe zwischen Mittelmolekülen und hochmolekularen Proteinen beobachtet, wenn der erfindungsgemäß eingesetzte Polyelektrolyt mit negativen Festladungen so ausgewählt wird, dass er in Kontakt mit der Spinnlösung vorzugsweise vollständig ausfällt.

Der Gewichtsanteil des Polyelektrolyten mit negativen Festladungen, bezogen auf das Gewicht des zur Ausbildung der Trennschicht eingesetzten Fällungsmittelsystems, beträgt vorzugsweise 0,01 bis 10 Gew.-% und insbesondere 0,05 bis 1 Gew.-%. Bei einem Gewichtsanteil unterhalb von 0,01 Gew.-% wird keine attraktive Steigerung der o.g. Trennschärfe beobachtet. Bei einer Gewichtsanteil oberhalb von 10 Gew.-% ist die Löslichkeit des Polyelektrolyten oftmals ungenügend und die Ultrafiltrationsrate der resultierenden Membran sinkt.

In Schritt a) des erfindungsgemäßen Verfahrens wird eine Spinnlösung hergestellt, die eines der bekannten membranbildenden Polymeren umfasst. Dabei richtet sich die Auswahl des membranbildenden Polymeren u.a. nach den Medien, in denen die damit hergestellte Membran eingesetzt werden soll. Beispielsweise wird man für ein hydrophobes Trennmedium eine hydrophobes und für ein hydrophiles Trennmedium ein hydrophiles membranbildendes Polymer einsetzen, um die erforderliche Benetzung der Membran mit dem jeweiligen Trennmedium zu gewährleisten. Gleichzeitig muß das membranbildende Polymer im Trennmedium unlöslich sein.

Zur Herstellung von Membranen für hydrophile Trennmedien, wozu beispielsweise auch die in der Hämodialyse verwendeten Medien gehören, setzt man in Schritt a) des erfindungsgemäßen Verfahrens als membranbildendes Polymer vorzugsweise ein cellulosisches Polymer ein, d.h. Cellulose oder ein Cellulosederivat wie z.B.

Benzylcellulose, Cellulosediacetat oder Cellulosetriacetat oder Diethylaminoethylcellulose oder Mischungen dieser Polymere.

In einer weiteren bevorzugten Ausführungsform des erfindungsgemäßen Verfahrens wird in Schritt a) als membranbildendes Polymer ein synthetisches Polymer eingesetzt, das besonders bevorzugt aus der Gruppe der Polysulfone, Polyphenylensulfone, Polyethersulfone, Polyarylethersulfone, Polyimide, Polyetherimide, Polycarbonate, Polyetherketone und Polyphenylensulfide oder aus der Gruppe der Modifikationen der genannten Polymere oder aus der Gruppe der Mischungen der genannten Polymere oder aus der Gruppe der Copolymeren aus den Monomeren der genannten Polymere ausgewählt ist.

Die Konzentration des membranbildenden synthetischen Polymeren in der Spinnlösung liegt zweckmäßigerweise im Bereich von 12 bis 30 Gew.-%, bevorzugt im Bereich von 15 bis 25 Gew.-%. Unterhalb von 12 Gew.-% ergeben sich Nachteile bei der Durchführung des Spinnprozesses und hinsichtlich der mechanischen Stabilität der resultierenden Membran. Oberhalb von 30 Gew.-% zeigt die resultierende Membran eine zu dichte Struktur und folglich eine zu geringe Permeabilität.

Da die vorstehend genannten membranbildenden synthetischen Polymeren mehr oder weniger stark ausgeprägt hydrophob sind, eignen sich diese Polymere zur Herstellung von Membranen für den Einsatz in hydrophoben Trennmedien, welche die Membran nicht lösen.

Zur Herstellung von Membranen, die in hydrophilen Trennmedien eingesetzt werden sollen, kann man in Schritt a) des erfindungsgemäßen Verfahrens entweder ein (Co)Polymer einsetzen, das als solches durch das Trennmedium ausreichend befeuchtet wird, ohne sich darin aufzulösen, wie z.B. ein hydrophiles Polymer aus der Gruppe der Polyamide, Polyvinylalkohole, Ethylen-Vinylalkohol Copolymer, Polyether-Polyamid Blockcopolymere, Polyethylenoxid-Polycarbonat Blockcopolymere oder ein modifiziertes ursprünglich hydrophiles Polymer, wie z.B. ein mit Sulfon-

säuregruppen modifiziertes Polysulfon oder Polyethersulfon oder man setzt in einer weiteren bevorzugten Ausführungsform des erfindungsgemäßen Verfahrens zur Herstellung der Spinnlösung zusätzlich ein hydrophiles Polymer ein, welches einerseits mit dem membranbildenden Polymeren kompatibel ist und andererseits gewährleistet, dass die resultierende Membran im hydrophilen Trennmedium ausreichend benetzbar ist. Derartige hydrophile Polymere werden vorzugsweise aus der Gruppe der Polyvinylpyrrolidone, Polyethylenglykole, Polyvinylalkohole, Polyglykolmonoester, Polysorbitate, wie z.B. Polyoxyethylensorbitanmonooleat oder Carboxymethylcellulose ausgewählt. Auch kann ein Copolymer aus den Bausteinen der genannten hydrophilen Polymere eingesetzt werden. Ferner kann ein Gemisch aus den genannten hydrophilen Polymeren eingesetzt werden, wobei die Polymere unterschiedliche Molekulargewichte haben können, die sich z.B. um den Faktor 5 oder mehr unterscheiden. Besonders bevorzugt wird ein Polyvinylpyrrolidon als zusätzliches hydrophiles Polymer zur Herstellung der Spinnlösung eingesetzt.

Die bei der Herstellung der Spinnlösung eingesetzten zusätzlichen hydrophilen Polymere haben neben ihrer die Benetzung im hydrophilen Trennmedium gewährleistenden Funktion auch eine die Viskosität der Spinnlösung erhöhende Wirkung. Ferner können sie als Nukleierungsmittel und/oder als Porenbildner bei der Ausbildung der Membranstruktur fungieren. Die zusätzlich eingesetzten hydrophilen Polymere werden in einer Konzentration von 0,1 bis 30 Gew.-%, bevorzugt von 1 bis 25 Gew.-% und besonders bevorzugt von 5 bis 17 Gew.-% jeweils bezogen auf das Gewicht der Spinnlösung in Schritt a) des erfindungsgemäßen Verfahrens eingesetzt. Ein wesentlicher Anteil des zusätzlichen hydrophilen Polymeren wird bei der erfindungsgemäßen Herstellung der Membran in Schritt d) während der Extraktion ausgewaschen. Wegen der in einem hydrophilen Trennmedium erforderlichen Benetzbarkeit der resultierenden Membran ist es jedoch erforderlich, dass ein bestimmter Anteil des zusätzlichen hydrophilen Polymers in der

resultierenden Membran verbleibt. Dieser Anteil liegt vorzugsweise zwischen 1 und 15 Gew.-% und besonders bevorzugt zwischen 3 bis 10 Gew.-%, jeweils bezogen auf das Gewicht der fertigen Membran.

Das zur Herstellung der Spinnlösung verwendete Lösungsmittelsystem ist auf das membranbildende Polymer abzustimmen. Wird in Schritt a) des erfindungsgemäß Verfahrens ein hydrophobes synthetisches Polymer als membranbildendes Polymer und ein zusätzliches hydrophiles Polymer eingesetzt, umfasst das Lösungsmittelsystem erfindungsgemäß z.B. polare aprotische Lösungsmittel, wie etwa ϵ -Caprolactam, Dimethylformamid, Dimethylacetamid, Dimethylsulfoxid oder N-Methylpyrrolidon oder deren Mischungen. Ferner kann das Lösungsmittelsystem Cosolventien enthalten, wie etwa im Fall von ϵ -Caprolactam γ -Butyrolacton, Propylencarbonat oder ein Polyalkylenglykol. Darüber hinaus kann das Lösungsmittelsystem Nichtlöser für das membranbildende Polymere enthalten, wie z.B. Wasser, Glycerin oder niedermolekulare Alkohole, wie etwa Ethanol oder Isopropanol.

Wenn mit dem erfindungsgemäß Verfahren Flachmembranen hergestellt werden sollen, wird in Schritt b) die Spinnlösung nach Entgasung und Filtrierung zur Entfernung nicht gelöster Partikel mit einem für die Herstellung von Flachmembranen bekannten Formwerkzeug, z.B. mit einer Rakel, in einen Formkörper mit einer ersten Oberfläche, d.h. der Oberseite, und mit einer zweiten Oberfläche, d.h. der Unterseite, umgewandelt. Anschließend wird in Schritt c) des erfindungsgemäß Verfahrens der Formkörper mit seiner Ober- und/oder Unterseite mit einem Fällungsmittelsystem in Kontakt gebracht, welches einen Polyelektrolyten mit negativen Festladungen umfasst, wodurch eine integral asymmetrische Fachmembran entsteht, die auf ihrer Ober- und/oder Unterseite eine Trennschicht aufweist. Schließlich wird die integral asymmetrische Membran in Schritt d) des erfindungsgemäß Verfahrens gewaschen, zur Entfernung von Resten des Lösungsmittel systems und weiterer gelöster organischer Bestandteile extrahiert und ggf. getrocknet.

Mit dem erfindungsgemäßen Verfahren werden vorzugsweise Hohlfasermembranen hergestellt. Daher beziehen sich die folgenden Erläuterungen auf die Herstellung von Hohlfasermembranen. Der Fachmann ist jedoch ohne weiteres in der Lage, die im folgenden beschriebenen Herstellungsprozeduren in die bei der Herstellung von Flachmembranen erforderlichen Prozeduren zu übersetzen.

Bei der bevorzugten Herstellung von Hohlfasermembranen wird als Formwerkzeug in Schritt b) des erfindungsgemäßen Verfahrens z.B. eine übliche Hohlfadendüse eingesetzt, durch deren Ringspalt die zuvor entgaste und filtrierte Spinnlösung in einen Hohlfaser-Formkörper mit einer dem Lumen zugewandten Innenoberfläche als erster Oberfläche und einer Außenoberfläche als zweiter Oberfläche umgewandelt wird. Ferner kann in Schritt b) die Spinnlösung in einen Hohlfaser-Formkörper umgewandelt werden, der mehrere Innenseiten aufweist.

In einer bevorzugten Ausführungsform des erfindungsgemäßen Verfahrens wird durch die in der Hohlfadendüse koaxial zum Ringspalt angeordnete zentrale Düsenöffnung ein Füllungsmittelsystem für das membranbildende Polymer extrudiert, wobei das Füllungsmittelsystem zugleich die Innenfüllung ist, die das Lumen des Hohlfadens stabilisiert. Nach Verlassen der Hohlfadendüse wird in Schritt c) dieses Füllungsmittelsystem mit der Innenoberfläche des Hohlfaser-Formkörpers in Kontakt gebracht, wodurch eine integral asymmetrische Hohlfasermembran mit lumenseitiger Trennschicht ausgebildet wird.

Die Innenfüllung umfasst eines der zuvor genannten Lösungsmittel, vorzugsweise das Lösungsmittel, das auch zur Herstellung der Spinnlösung verwendet wurde. Alternativ kann die Innenfüllung das zur Herstellung der Spinnlösung eingesetzte Lösungsmittelsystem umfassen. In jedem Fall enthält die Innenfüllung zusätzlich einen Nichtlöser, der die Koagulation des membranbildenden Polymeren und so mit das Entstehen der lumenseitigen Trennschicht auslöst und das in der Spinnlösung ggf. vorhandene weitere hydrophile Polymer löst. Wenn in dem zur Herstellung

lung der Spinnlösung verwendeten Lösungsmittelsystem ein Nichtlöser enthalten ist, kann die Innenfüllung denselben Nichtlöser enthalten, wobei selbstverständlich zur Erzielung einer ausreichenden Fällungswirkung die Konzentration des Nichtlösers in der Innenfüllung größer ist als im Lösungsmittelsystem. Jedoch kann für die Innenfüllung auch ein anderer Nichtlöser eingesetzt werden als im Lösungsmittelsystem, das zur Herstellung der Spinnlösung verwendet wurde. Schließlich kann im Fällungsmittelsystem auch ein Gemisch verschiedener Nichtlösers eingesetzt werden. Erfindungsgemäß umfasst die in Schritt c) eingesetzte und als Fällungsmittelsystem wirkende Innenfüllung einen Polyelektrolyten mit negativen Festladungen.

Abhängig von der Struktur, die für die an die lumenseitige Trennschicht angrenzende Stützschicht bzw. für die Außenoberfläche der Hohlfasermembran gewünscht wird, durchläuft die Hohlfaser in einer bevorzugten Ausführungsform des erfindungsgemäßen Verfahrens nach ihrem Austritt aus der Hohlfadendüse zuerst einen Luftspalt, bevor die Hohlfaser in ein äußeres Koagulationsbad eintaucht und durch dieses hindurchgeleitet wird. Dabei ist der Luftspalt besonders bevorzugt mit Wasserdampf klimatisiert und temperiert, um hierdurch definierte Bedingungen vor Beginn einer Koagulation an der Außenseite der Hohlfaser einzustellen, z.B. durch eine dosierte Aufnahme von Nichtlöser aus der klimatisierten Atmosphäre, wodurch eine verzögerte Koagulation stattfindet. Die diffusiv induzierte Koagulation kann dann im äußeren Koagulationsbad, das vorzugsweise temperiert und vorzugsweise ein wässriges Bad ist, vervollständigt und die Membranstruktur fixiert werden. Wenn die Hohlfaser vor Eintauchen in das äußere Koagulationsbad aufgrund der Fällwirkung der Innenflüssigkeit von innen nach außen durchgefällt ist, hat das äußere Koagulationsbad nur noch die Aufgabe, die Membranstruktur zu fixieren und bereits für die Extraktion der Hohlfaser zu sorgen. Anstelle der Verwendung eines die Koagulation an der Außenseite der Hohlfaser verlangsamen klimatisierten Luftspalts kann auch direkt in ein äußeres Koagulationsbad extrudiert werden, dass eine geringere Fällwirkungswirkung ausübt als die Innenfüllung.

In den vorstehend beschriebenen Ausführungsformen des erfindungsgemäßen Verfahrens wird der Polyelektrolyt mit negativen Festladungen der Innenfüllung zugesetzt, so dass eine integral asymmetrische Hohlfasermembran mit einer lumenseitigen Trennschicht resultiert, welche den Polyelektrolyten mit negativen Festladungen physikalisch gebunden enthält.

Jedoch ist es mit dem erfindungsgemäßen Verfahren ebenso möglich, die in einen Hohlfaden-Formkörper umgewandelte Spinnlösung mit Hilfe des äußeren Koagulationsbades von außen nach innen durchzufüllen, wobei das äußere Koagulationsbad den Polyelektrolyten mit negativen Festladungen gelöst enthält. In diesem Fall entsteht eine integral asymmetrische Hohlfasermembran mit außenseitiger Trennschicht, in welcher ein Polyelektrolyt mit negativen Festladungen physikalisch gebunden enthalten ist.

Ferner kann man mit Hilfe des erfindungsgemäßen Verfahrens die in einen Hohlfaden-Formkörper umgewandelte Spinnlösung gleichzeitig sowohl mit Hilfe der Innenfüllung als auch mit der Außenfüllung in Kontakt gebracht und koaguliert werden, wobei sowohl in der Innenfüllung als auch im äußeren Koagulationsbad ein Polyelektrolyt mit negativen Festladungen gelöst ist. Dabei kann es sich im äußeren Koagulationsbad um den gleichen Polyelektrolyten mit negativen Festladungen handeln wie in der Innenfüllung, wobei die Konzentration des Polyelektrolyten im äußeren Koagulationsbad und in der Innenfüllung innerhalb der bereits genannten Grenzen liegt und wobei die Polyelektrolyt-Konzentration im äußeren Koagulationsbad und in der Innenfüllung gleich oder verschieden sein kann.

Ebenso kann im äußeren Koagulationsbad ein Polyelektrolyt mit negativen Festladungen gelöst sein, der verschieden ist von dem in der Innenflüssigkeit gelösten Polyelektrolyten mit negativen Festladungen, wobei die Konzentration des Polyelektrolyten im äußeren Koagulationsbad und in der Innenflüssigkeit innerhalb der genannten Grenzen liegt und gleich oder verschieden sein kann. Es resultieren integral asymmetrische Hohlfasermembranen mit einer lumenseitigen und mit ei-

ner außenliegenden Trennschicht, wobei die genannten Trennschichten den gleichen oder verschiedene Polyelektrolyte mit negativen Festladungen physikalisch gebunden enthalten.

In jeden Fall ist darauf zu achten, dass gemäß der Lehre der Schritte b) und c) des erfindungsgemäßen Verfahrens die in einen Hohlfaden-Formkörper umgewandelte Spinnlösung mit einer koagulierend wirkenden Innenfüllung und/oder mit einem äußeren Koagulationsbad in Kontakt gebracht wird, wobei die Innenfüllung und/oder das äußere Koagulationsbad einen Polyelektrolyten mit negativen Festladungen enthält.

Im Anschluß an die Koagulation und die Fixierung der integral asymmetrischen Struktur wird die Membran in Schritt d) des erfindungsgemäßen Verfahrens extrahiert, ggf. getrocknet und ggf. texturiert, um die Austauscheigenschaften der Hohlfasermembran im Bündel zu verbessern. Schließlich wird die Hohlfasermembran mit üblichen Verfahren z.B. auf eine Spule gewickelt oder zu Bündeln mit geeigneter Fadenzahl und Länge verarbeitet. Vor der Herstellung der Bündel können zu den Hohlfasermembranen auch Beilegfäden, z.B. in Form von Multifilamentgarnen gegeben werden, um so für eine Beabstandung der Hohlfasermembranen untereinander und für eine bessere Umströmbarkeit der einzelnen Hohlfasermembranen zu sorgen.

Die der Erfindung zugrunde liegende Aufgabe wird ferner gelöst durch eine integral asymmetrische Membran mit mindestens einer Trennschicht und einer Stützschicht, die dadurch gekennzeichnet ist, dass in der Trennschicht ein Polyelektrolyt mit negativen Festladungen physikalisch gebunden ist.

Eine derartige Membran zeigt überraschenderweise eine im Vergleich zu bislang bekannten Membranen deutlich erhöhte Trennschärfe zwischen Mittelmolekülen wie z.B. Cytochrom C und hochmolekularen Proteinen, wie z.B. Albumin. In bevorzugten Ausführungsformen, die in den Beispielen detailliert beschrieben wer-

den, zeigt die erfindungsgemäße Membran für Cytochrom C Siebkoeffizienten SK_{CC} mit Werten oberhalb von 0,9 und gleichzeitig für Rinderserumalbumin Siebkoeffizienten SK_{Alb} mit Werten unterhalb von 0,003. Ferner zeigt sich, dass nicht nur die soeben beschriebene erhöhte Selektivität sondern vielfach auch eine erhöhte Permeabilität in Gestalt einer erhöhten Ultrafiltrationsrate zu beobachten ist. Zudem zeigen die erfindungsgemäßen integral asymmetrischen Membranen einen verbesserten Pyrogenrückhalt.

Die erfindungsgemäße Membran kann als Flach- oder als Hohlfasermembran vorliegen, wobei für die Polymere, welche die Membran bilden, für die ggf. vorhandenen zusätzlichen hydrophilen Polymeren und für den Polyelektrolyten mit negativen Festladungen sinngemäß das bereits bei der Beschreibung des erfindungsgemäßen Verfahrens Gesagte gilt.

Somit umfasst die erfindungsgemäße integral asymmetrische Membran Flachmembranen mit ein- und/oder beidseitiger Trennschicht und darin enthaltenem Polyelektrolyten mit negativen Festladungen und Hohlfasermembranen mit lumenseitiger und/oder außenseitiger Trennschicht und darin enthaltenem Polyelektrolyten mit negativen Festladungen.

Die erfindungsgemäße Membran kennzeichnet, dass der Polyelektrolyt mit negativen Festladungen in der Trennschicht bzw. in den Trennschichten der Membran physikalisch gebunden ist. Dies bedeutet, dass besagter Polyelektrolyt nicht chemisch in der Trennschicht der erfindungsgemäßen Membran gebunden ist. Die physikalische Bindung des Polyelektrolyten in der Trennschicht ist so stabil, dass weder das bei der naßchemischen Herstellung der Membran unvermeidliche Waschen, Extrahieren und Sterilisieren noch der Einsatz der erfindungsgemäßen Membran in Trennmedien, wie zum Beispiel in den für die Hämodialyse typischen Trennmedien zu einem erheblichen Verlust der Membran an Polyelektrolyt oder gar zu einer an Polyelektrolyt freien Membran führt. Ohne sich auf die folgende Erklärung festlegen lassen zu wollen wird vermutet, dass Verhakungen und Ver-

Verschlaufungen der Polymerketten des Polyelektrolyten mit den Polymerketten des membranbildenden Polymeren, wie sie z.B. während des vorstehend beschriebenen erfindungsgemäßen Verfahrens dadurch zustande kommen, dass der in Schritt b) gebildete lösungsmittelfeuchte Formkörper in Schritt c) mit dem polyelektrolythaltigen Fällungsmittel in Kontakt gebracht wird, den Polyelektrolyten stabil in der Trennschicht der erfindungsgemäßen Membran verankern.

Jedenfalls lassen sich die Polyelektrolyte mit negativen Festladungen in der erfindungsgemäßen Membran bzw. in der nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellten Membran nach deren Extraktion nachweisen. Dieser Nachweis des Polyelektrolyten in der Membrantrennschicht gelingt z.B. mit ESCA, IR-Spektroskopie, wie z.B. FTIR-ATR oder durch Umsetzung der sauren Polyelektrolyte mit basischen Farbstoffen. Vermutlich sorgen die in der Trennschicht der erfindungsgemäßen Membran physikalisch verankerten Polyelektrolyte mit negativer Festladung dafür, dass die erfindungsgemäße integral asymmetrische Membran vor und nach ihrer Extraktion unverändert hohe Werte der Selektivität z.B. für die Cytochrome C/Albumin - Trennung zeigt. Gleiches gilt für die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellte Membran.

Im Gegensatz dazu bewirkt der nicht erfindungsgemäße Einsatz der Polyelektrolyte mit negativen Festladungen auf bereits vollständig durchgefällte Membranen, in denen eine Verhakung und Verschlaufung der Polymerketten des Polyelektrolyten mit den Polymerketten des membranbildenden Polymeren kaum noch möglich ist, dass keinerlei Erhöhung der Trennschärfe auftritt.

In einer bevorzugten Ausführungsform weist die erfindungsgemäße integral asymmetrische Membran eine an die Trennschicht angrenzende Stützschicht auf, die frei von Polyelektrolyt ist.

In einer weiteren bevorzugten Ausführungsform ist die erfindungsgemäße integral asymmetrische Membran eine Hohlfasermembran mit lumenseitiger Trennschicht,

die besonders bevorzugt 0,1 bis 2 µm dick ist. Mittels des erfindungsgemäßen Verfahrens lassen sich integral asymmetrische Membranen mit Trennschicht für Anwendungen in der Nanofiltration oder Ultrafiltration bis hin zum unteren Bereich der Mikrofiltration herstellen. Demzufolge handelt es sich bei der erfindungsgemäßen Membran um eine Nanofiltrationsmembran, eine Ultrafiltrationsmembran oder um eine Mikrofiltrationsmembran.

Die erfindungsgemäße Membran bzw. die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellte Membran lässt sich vorteilhaft zur Trennung von Proteinen verwenden, wie z.B. zur Trennung von Cytochrom C, welches, wie bereits erwähnt, als Markersubstanz für β -2-Mikroglobulin dient, und Albumin. Somit lässt sich die erfindungsgemäße Membran bzw. die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellte Membran vorteilhaft im Bereich der Hämodialyse, der Hämodiafiltration oder der Hemofiltration einsetzen, zumal die erfindungsgemäßen Membranen ihre erhöhte Selektivität oftmals mit erhöhten Ultrafiltrationsraten kombinieren.

Die erfindungsgemäße Membran bzw. die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellte Membran lässt sich ferner vorteilhaft zur chemischen Modifizierung mit einem Agens verwenden, das mit dem Polyelektrolyten mit negativen Festladungen reagiert. Damit lassen sich chemisch inerte Membranen, wie z.B. Polyethersulfonmembranen, auf ebenso einfache wie spezifische Weise zu Affinitätsmembranen umwandeln.

Die Erfindung wird anhand der im folgenden beschriebenen Beispiele näher erläutert. Darin wurden folgende Methoden zur Charakterisierung der erhaltenen Membranen angewendet:

**Ultrafiltrationsrate in Albumin-Lösung UFR_{ALB} ,
Siebkoeffizienten für Cytochrom C SK_{CC} und Albumin SK_{ALB}**

Die Messung der o.g. Membraneigenschaften erfolgt in Anlehnung an DIN 58 353 Teil 2. Als Prüflösung dient eine phosphatgepufferte Kochsalzlösung (PBS) mit 50 g/l Rinderserumalbumin (BSA) und 100 mg/l Cytochrom C. Die Rezeptur der PBS-Lösung entstammt dem Deutschen Arzneimittelbuch (DAB 10,1. Nachtrag 1992 VII.I.3 „Phosphatpufferlösung pH 7,4, natriumchloridhaltige R“). Die Messung erfolgt bei 37 ± 1 °C an Hohlfasermembranmodulen mit einer effektiven Membranfläche von ca. 250 cm² und einer effektiven Hohlfasermembranlänge von 180 mm. Über eine erste Pumpe an der Einlaufseite des Membranmoduls wird ein Volumenstrom $Q_B = 200$ ml/(min·m²) durch die Hohlfasermembran eingestellt. Mit einer zweiten langsamer fördernden Pumpe an der Auslaufseite des Membranmoduls wird je nach Membranpermeabilität, d.h. je nach UFR_{ALB} ein Filtratfluß $Q_F = 30$ ml/(min·m²) oder $Q_F = 10$ ml/(min·m²) eingestellt, wobei bis zu einer UFR_{ALB} von ca. 25 [ml/(h·m²·mmHg)] ein Filtratfluß $Q_F = 10$ ml/(min·m²) eingestellt wird. Der sich als Folge von Q_F einstellende Transmembrandruck TMP wird während der Messung erfasst.

UFR_{ALB} wird nach der Formel

$$UFR_{ALB} = (Q_F \cdot 60) / (TMP \cdot 0,75) \quad [\text{ml}/(\text{h} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{mmHg})]$$

berechnet, wobei Q_F den auf 1 m² effektive Membranfläche bezogenen Filtratfluss in [ml/(min·m²)] und TMP den Transmembrandruck in [hPa] bedeuten.

Die Bestimmung des Siebkoeffizienten SK erfolgt nach der Formel

$$SK = 2 \cdot c_F / (c_{ST} + c_R),$$

wobei c_F die Konzentration des Albumins bzw. des Cytochrom C im Filtrat, c_{ST} die Stammkonzentration des Albumins bzw. des Cytochrom C, d.h. 50 g/l bzw. 100 mg/l und c_R die Konzentration des Albumins bzw. des Cytochrom C im Retentat bedeuten.

Die Bestimmung der Albumin-Konzentration erfolgt nach einer Methode von Boehringer Mannheim mit einer Extinktionsmessung, die z.B. in einem Hitachi 704 Automatic Analyzer erfolgt. Als Testprinzip wird eine Bromcresolgrün-Methode verwendet, die gewährleistet, dass das Cytochrom C die analytische Bestimmung nicht beeinflusst.

Die Bestimmung der Cytochrom C-Konzentration erfolgt durch Messung der Extinktion E_{415} bei $\lambda = 415$ nm, die ebenfalls in einem Automatic Analyzer, wie z.B. dem Hitachi 704 durchgeführt werden kann. Da Albumin ebenfalls bei $\lambda = 415$ nm absorbiert, wird die Extinktion von Albumin bei $\lambda = 415$ nm im Konzentrationsbereich c_{ALB} von 0 bis ca. 80 g/l gemessen und die Steigung m_{ALB415} der Geraden bestimmt, die beim Auftragen der Extinktion gegen die Konzentration resultiert.

Die dem Cytochrom C entsprechende korrigierte Extinktion $E_{415korr}$ wird mit der Formel

$$E_{415korr} = E_{415} - c_{ALB} \cdot m_{ALB415}$$

bestimmt.

Vergleichsbeispiel 1

Zur Herstellung einer Spinnlösung werden 19,50 Gew.% Polyethersulfon (Ultrason E 6020, Fa. BASF), 13,65 Gew.% Polyvinylpyrrolidon (PVP K30, Fa. ISP), 31,75 Gew.% ϵ -Caprolactam, 31,75 Gew.% γ -Butyrolacton und 3,35 Gew.% Glycerin bei einer Temperatur von ca. 100 °C intensiv gemischt. Die resultierende Lösung wird auf ca. 60 °C abgekühlt, entgast, filtriert und dem Ringspalt einer Hohlfadendüse zugeführt, die auf 67 °C temperiert ist. Zur Ausbildung von Lumen und innenliegender Trennschicht wird durch die Düsenadel der Hohlfadendüse eine Innenfüllung gefördert, die aus ϵ -Caprolactam/Glycerin/Wasser im Gewichtsverhältnis 61:4:35 besteht. Die ausgeformte Hohlfadenmembran wird durch einen Klimakanal (Klima: ca. 55 °C; 80 % relative Luftfeuchte) geführt, in einem auf ca. 75 °C temperierten Wasser enthaltenden Fällbad ausgefällt und fixiert, mit ca. 90 °C warmem Wasser gewaschen und getrocknet. Es resultiert eine Hohlfadenmembran mit einem Lumendurchmesser von ca. 0,2 mm und einer Wanddicke von ca. 0,03 mm.

Beispiel 1a

Es wird eine Hohlfadenmembran wie in Vergleichsbeispiel 1 hergestellt, jedoch mit dem Unterschied, dass in der Innenfüllung bezogen auf ihr Gewicht zusätzlich 0,25 Gew.% des Polyelektrolyten Acrylidone ACP 1005 (Fa. ISP) gelöst ist. Acrylidone ACP 1005 ist ein Copolymer aus 75 % Acrylsäure und 25 % Vinylpyrrolidon. Zur Herstellung der Innenfüllung wird zuerst das Gemisch aus ϵ -Caprolactam und Wasser vorgelegt, in diesem Gemisch das Acrylidone ACP 1005 gelöst und schließlich Glycerin zugegeben.

Beispiel 1b

Es wird eine Hohlfadenmembran wie in Vergleichsbeispiel 1 hergestellt, jedoch mit dem Unterschied, dass in der Innenfüllung bezogen auf ihr Gewicht zusätzlich 0,25 Gew.% des Polyelektrolyten Rohagit S hv (Fa. Degussa/Röhm) gelöst ist. Rohagit S hv ist ein Copolymer aus Methacrylsäure und Methylmethacrylat. Zur Herstellung der Innenfüllung wird zuerst das Gemisch aus ϵ -Caprolactam/Wasser vorgelegt, in diesem Gemisch das Rohagit S hv gelöst und schließlich Glycerin zugegeben.

In Tabelle 1 sind UFR_{ALB} ($Q_F \approx 30 \text{ ml}/(\text{min} \cdot \text{m}^2)$), SK_{CC} und SK_{ALB} der Hohlfadenmembranen aus Vergleichsbeispiel 1 und aus den Beispielen 1a und b zusammengefasst.

Tabelle 1

Membran aus	Polyelektrolyt in der Innenfüllung	UFR_{ALB} ml/(h \cdot m 2 \cdot mmHg)	SK_{ALB}	SK_{CC}
Vergleichsbeispiel 1	-	37,9	0,009	0,730
Beispiel 1a	0,25 Gew.% ACP 1005	35,1	0,001	0,950
Beispiel 1b	0,25 Gew.% Rohagit S hv	38,7	0,001	0,952

Wie Tabelle 1 zeigt, entstehen durch den Zusatz der Polyelektrolyte zur Innenfüllung Hohlfadenmembranen mit beträchtlich erhöhter Selektivität für die Trennung von Albumin und Cytochrom C bei in etwa gleicher Ultrafiltrationsrate.

Vergleichsbeispiel 2

Zur Herstellung einer Spinnlösung werden

19,0 Gew.% Polyethersulfon (Ultrason E 6020, Fa. BASF),

13,68 Gew.% Polyvinylpyrrolidon (PVP K30, Fa. ISP),

31,98 Gew.% ϵ -Caprolactam,

31,98 Gew.% γ -Butyrolacton und

3,36 Gew.% Glycerin

bei einer Temperatur von ca. 100 °C intensiv gemischt. Die resultierende Lösung wird auf ca. 60 °C abgekühlt, entgast, filtriert und dem Ringspalt einer Hohlfadendüse zugeführt, die auf 62 °C temperiert ist. Zur Ausbildung von Lumen und innenliegender Trennschicht wird durch die Düsenadel der Hohlfadendüse eine Innenfüllung gefördert, die aus ϵ -Caprolactam/Wasser im Gewichtsverhältnis 55:45 besteht. Die ausgeformte Hohlfadenmembran wird in einem auf ca. 70 °C temperierten Wasser enthaltenden Fällbad ausgefällt und fixiert, mit ca. 90 °C warmem Wasser gewaschen und getrocknet. Es resultiert eine Hohlfadenmembran mit einem Lumendurchmesser von ca. 0,2 mm und einer Wanddicke von ca. 0,035 mm.

Beispiel 2

Es wird eine Hohlfadenmembran wie in Vergleichsbeispiel 2 hergestellt, jedoch mit dem Unterschied, dass in der Innenfüllung bezogen auf ihr Gewicht zusätzlich 0,5 Gew.% des Polyelektrolyten Acrylidone ACP 1005 (Fa. ISP) gelöst ist. Zur Herstellung der Innenfüllung wird zuerst das Gemisch aus ϵ -Caprolactam/Wasser vorgelegt und in diesem Gemisch das Acrylidone ACP 1005 gelöst.

In Tabelle 2 sind UFR_{ALB} ($Q_F = 30 \text{ ml}/(\text{min} \cdot \text{m}^2)$), SK_{cc} und SK_{ALB} der Hohlfadenmembranen aus Vergleichsbeispiel 2 und aus Beispiel 2 zusammengefasst.

Tabelle 2

Membran aus	Polyelektrolyt in der Innenfüllung	UFR _{ALB} ml/(h·m ² ·mmHg)	SK _{ALB}	SK _{CC}
Vergleichsbeispiel 2	-	35,2	0,008	0,594
Beispiel 2	0,5 Gew.% ACP 1005	41,6	0,000	0,944

Wie Tabelle 2 zeigt, entsteht durch den Zusatz des Polyelektrolyten zur Innenfüllung eine Hohlfadenmembran, die eine beträchtlich erhöhte Selektivität für die Trennung von Albumin und Cytochrom C aufweist.

Vergleichsbeispiel 3

Zur Herstellung einer Spinnlösung werden

19,0 Gew.% Polyethersulfon (Ultrason E 6020, Fa. BASF),

13,68 Gew.% Polyvinylpyrrolidon (PVP K30, Fa. ISP),

31,98 Gew.% ϵ -Caprolactam,

31,98 Gew.% γ -Butyrolacton und

3,36 Gew.% Glycerin

bei einer Temperatur von ca. 100 °C intensiv gemischt. Die resultierende Lösung wird auf ca. 60 °C abgekühlt, entgast, filtriert und dem Ringspalt einer Hohlfadendüse zugeführt, die auf 62 °C temperiert ist. Zur Ausbildung von Lumen und innenliegender Trennschicht wird durch die Düsenadel der Hohlfadendüse eine Innenfüllung gefördert, die aus ϵ -Caprolactam / Wasser im Gewichtsverhältnis 55:45 besteht. Die ausgeformte Hohlfadenmembran wird durch einen Klimakanal (Klima: ca: 55°C; 80 % relative Luftfeuchte) geführt, in einem auf ca. 55 °C temperierten Wasser enthaltenden Fällbad ausgefällt und fixiert, mit ca. 90 °C warmem Wasser gewaschen und getrocknet. Es resultiert eine Hohlfadenmembran mit einem Lumen durchmesser von ca. 0,2 mm und einer Wanddicke von ca. 0,035 mm.

Beispiel 3

Es wird eine Hohlfadenmembran wie in Vergleichsbeispiel 3 hergestellt, jedoch mit dem Unterschied, dass in der Innenfüllung bezogen auf ihr Gewicht zusätzlich 0,5 Gew.% des Polyelektrolyten Acrylidone ACP 1005 (Fa. ISP) gelöst ist. Zur Herstellung der Innenfüllung wird zuerst das Gemisch aus ϵ -Caprolactam/Wasser vorgelegt und in diesem Gemisch das Acrylidone ACP 1005 gelöst.

In Tabelle 3 sind UFR_{ALB} ($Q_F = 10 \text{ ml}/(\text{min} \cdot \text{m}^2)$), SK_{CC} und SK_{ALB} der Hohlfadenmembranen aus Vergleichsbeispiel 3 und aus Beispiel 3 zusammengefasst.

Tabelle 3

Membran aus	Polyelektrolyt in der Innenfüllung	UFR_{ALB} $\text{ml}/(\text{h} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{mmHg})$	SK_{ALB}	SK_{CC}
Vergleichsbeispiel 3	-	13,1	0,002	0,305
Beispiel 3	0,5 Gew.% ACP 1005	14,4	0,001	0,846

Wie Tabelle 3 zeigt, entsteht durch den Zusatz des Polyelektrolyten zur Innenfüllung eine Hohlfadenmembran, die eine beträchtlich erhöhte Selektivität für die Trennung von Albumin und Cytochrom C aufweist.

Vergleichsbeispiel 4

Zur Herstellung einer Spinnlösung werden

19,0 Gew.% Polyethersulfon (Ultrason E 6020, Fa. BASF),

13,3 Gew.% Polyvinylpyrrolidon (PVP K30, Fa. ISP),

63,64 Gew.% Dimethylacetamid (DMAC) und

4,06 Gew.% Wasser

bei einer Temperatur von ca. 70 °C intensiv gemischt. Die resultierende Lösung wird auf ca. 50 °C abgekühlt, entgast, filtriert und dem Ringspalt einer Hohlfaden-

düse zugeführt, die auf 40 °C temperiert ist. Zur Ausbildung von Lumen und innenliegender Trennschicht wird durch die Düsenneedle der Hohlfadendüse eine Innenfüllung gefördert, die aus 62 Gewichtsteilen DMAc und 38 Gewichtsteilen Wasser besteht. Die ausgeformte Hohlfadenmembran wird durch einen Klimakanal (Klima: 50 °C; 90 % relative Luftfeuchte) geführt, in einem auf ca. 50 °C temperierten Wasser enthaltenden Fällbad ausgefällt und fixiert, in 90 °C warmem Wasser gewaschen und bei 90 °C getrocknet. Es resultiert eine Hohlfadenmembran mit einem Lumendurchmesser von 0,2 mm und einer Wanddicke von 0,035 mm.

Beispiel 4

Es wird eine Hohlfadenmembran wie in Vergleichsbeispiel 4 hergestellt, jedoch mit dem Unterschied, dass in der Innenfüllung bezogen auf ihr Gewicht zusätzlich 0,5 Gew.% des Polyelektrolyten Acrylidone ACP 1005 (Fa. ISP) gelöst ist. Zur Herstellung der Innenfüllung wird zuerst das Acrylidone ACP 1005 im Lösemittel verteilt, anschließend das Wasser hinzugegeben und bei ca. 70 °C eine homogene Lösung hergestellt. Die Lösung wurde schließlich auf 30 °C abgekühlt.

In Tabelle 4 sind UFR_{ALB} ($Q_F = 30 \text{ ml}/(\text{min} \cdot \text{m}^2)$), SK_{CC} und SK_{ALB} der Hohlfadenmembranen aus Vergleichsbeispiel 4 und aus Beispiel 4 zusammengefasst.

Tabelle 4

Membran aus	Polyelektrolyt in der Innenfüllung	UFR_{ALB} $\text{ml}/(\text{h} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{mmHg})$	SK_{ALB}	SK_{CC}
Vergleichsbeispiel 4	-	48,0	0,005	0,604
Beispiel 4	0,5 Gew.% ACP 1005	48,9	0,001	0,946

Wie Tabelle 4 zeigt, entsteht durch den Zusatz des Polyelektrolyten zur Innenfüllung eine Hohlfadenmembran, die eine beträchtlich erhöhte Selektivität für die Trennung von Albumin und Cytochrom C aufweist.

Vergleichsbeispiel 5

Zur Herstellung einer Spinnlösung werden

19,0 Gew.% Polyethersulfon (Ultrason E 6020, Fa. BASF),

13,3 Gew.% Polyvinylpyrrolidon (PVP K30, Fa. ISP),

62,96 Gew.% N-Methylpyrrolidon (NMP) und

4,74 Gew.% Wasser

bei einer Temperatur von ca. 70 °C intensiv gemischt und gelöst. Die resultierende Lösung wird auf ca. 60 °C abgekühlt, entgast, filtriert und dem Ringspalt einer Hohlfadendüse zugeführt, die auf 60 °C temperiert ist. Zur Ausbildung von Lumen und innenliegender Trennschicht wird durch die Düsenneedle der Hohlfadendüse eine Innenfüllung gefördert, die aus 50 Gewichtsteilen NMP und 50 Gewichtsteilen Wasser besteht. Die ausgeformte Hohlfadenmembran wird durch einen Klimakanal (Klima: 50 °C; 90 % relative Luftfeuchte) geführt und in einem auf ca. 70 °C temperierten Wasser enthaltenden Fällbad ausgefällt und fixiert sowie anschließend gewaschen und getrocknet. Es resultiert eine Hohlfadenmembran mit einem Lumendurchmesser von 0,2 mm und einer Wanddicke von 0,035 mm.

Beispiel 5

Es wird eine Hohlfadenmembran wie in Vergleichsbeispiel 5 hergestellt, jedoch mit dem Unterschied, dass in der Innenfüllung bezogen auf ihr Gewicht zusätzlich 0,5 Gew.% des Polyelektrolyten Acrylidone ACP 1005 (Fa. ISP) gelöst ist. Zur Herstellung der Innenfüllung wird zuerst das Acrylidone ACP 1005 im Lösemittel verteilt, anschließend das Wasser hinzugegeben und bei ca. 70 °C eine homogene Lösung hergestellt. Die Lösung wurde schließlich auf 30 °C abgekühlt.

In Tabelle 5 sind UFR_{ALB} ($Q_F = 30 \text{ ml}/(\text{min} \cdot \text{m}^2)$), SK_{CC} und SK_{ALB} der Hohlfadenmembranen aus Vergleichsbeispiel 5 und aus Beispiel 5 zusammengefasst.

Tabelle 5

Membran aus	Polyelektrolyt in der Innenfüllung	UFR _{ALB} ml/(h·m ² ·mmHg)	SK _{ALB}	SK _{CC}
Vergleichsbeispiel 5	-	42,4	0,006	0,560
Beispiel 5	0,5 Gew.% ACP 1005	42,7	0,002	0,932

Wie Tabelle 5 zeigt, entsteht durch den Zusatz des Polyelektrolyten zur Innenfüllung eine Hohlfadenmembran, die eine beträchtlich erhöhte Selektivität für die Trennung von Albumin und Cytochrom C aufweist.

Vergleichsbeispiel 6

Zur Herstellung einer Spinnlösung werden

19,0 Gew.% Polyethersulfon (Ultrason E 6020, Fa. BASF),

4,75 Gew.% Polyvinylpyrrolidon (PVP K90, Fa. ISP),

68,62 Gew.% Dimethylacetamid (DMAC) und

7,63 Gew.% Glycerin

bei einer Temperatur von ca. 70 °C intensiv gerührt. Die resultierende Lösung wird auf ca. 50 °C abgekühlt, entgast, filtriert und dem Ringspalt einer Hohlfadendüse zugeführt, die auf 45 °C temperiert ist. Zur Ausbildung von Lumen und innenliegender Trennschicht wird durch die Düsenadel der Hohlfadendüse eine Innenfüllung gefördert, die aus 47,5 Gewichtsteilen DMAC, 47,5 Gewichtsteilen Wasser und 5 Gewichtsteilen Glycerin besteht. Die ausgeformte Hohlfadenmembran wird durch einen Klimakanal (Klima: 50 °C; 90 % relative Luftfeuchte) geführt und in einem auf 70 °C temperierten Wasser enthaltenden Fällbad ausgefällt und fixiert. Die so erhaltene Hohlfasermembran wird anschließend mit ca. 90 °C warmem Wasser gewaschen und bei ca. 90 °C getrocknet. Es resultiert eine Hohlfadenmembran mit einem Lumendurchmesser von 0,2 mm und einer Wanddicke von 0,035 mm.

Beispiel 6

Es wird eine Hohlfadenmembran wie in Vergleichsbeispiel 6 hergestellt, jedoch mit dem Unterschied, dass in der Innenfüllung bezogen auf ihr Gewicht zusätzlich 0,5 Gew.% des Polyelektrolyten Acrylidone ACP 1005 (Fa. ISP) gelöst ist. Zur Herstellung der Innenfüllung wird zuerst das Acrylidone ACP 1005 im Lösemittel verteilt, anschließend das Wasser hinzugegeben und bei ca. 70 °C eine homogene Lösung hergestellt. Die Lösung wurde schließlich auf 30 °C abgekühlt.

In Tabelle 6 sind UFR_{ALB} ($Q_F = 30 \text{ ml}/(\text{min} \cdot \text{m}^2)$), SK_{CC} und SK_{ALB} der Hohlfadenmembranen aus Vergleichsbeispiel 6 und aus Beispiel 6 zusammengefasst.

Tabelle 6

Membran aus	Polyelektrolyt in der Innenfüllung	UFR_{ALB} $\text{ml}/(\text{h} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{mmHg})$	SK_{ALB}	SK_{CC}
Vergleichsbeispiel 6	-	36,3	0,003	0,670
Beispiel 6	0,5 Gew.% ACP 1005	35,7	0,002	0,860

Wie Tabelle 6 zeigt, entsteht durch den Zusatz des Polyelektrolyten zur Innenfüllung eine Hohlfadenmembran, die eine erhöhte Selektivität für die Trennung von Albumin und Cytochrom C aufweist.

Vergleichsbeispiel 7

Zur Herstellung einer Spinnlösung werden
 19,0 Gew.% Polyethersulfon (Ultrason E 6020, Fa. BASF),
 4,75 Gew.% Polyvinylpyrrolidon (PVP K90, Fa. ISP),
 68,62 Gew.% Dimethylacetamid (DMAc) und
 7,63 Gew.% Glycerin

bei einer Temperatur von ca. 70 °C intensiv gerührt. Die resultierende Lösung wird auf ca. 50 °C abgekühlt, entgast, filtriert und dem Ringspalt einer Hohlfadendüse zugeführt, die auf 45 °C temperiert ist. Zur Ausbildung von Lumen und innenliegender Trennschicht wird durch die Düsenneedle der Hohlfadendüse eine Innenfüllung gefördert, die aus 30 Gewichtsteilen DMAC, 65 Gewichtsteilen Wasser und 5 Gewichtsteilen Glycerin besteht. Die ausgeformte Hohlfadenmembran wird durch einen Klimakanal (Klima: 50 °C; 90 % relative Luftfeuchte) geführt und in einem auf 70 °C temperierten Wasser enthaltenden Fällbad ausgefällt und fixiert. Die so erhaltene Hohlfasermembran wird anschließend mit ca. 90 °C warmem Wasser gewaschen und bei ca. 90 °C getrocknet. Es resultiert eine Hohlfadenmembran mit einem Lumendurchmesser von 0,2 mm und einer Wanddicke von 0,035 mm.

Beispiel 7

Es wird eine Hohlfadenmembran wie in Vergleichsbeispiel 7 hergestellt, jedoch mit dem Unterschied, dass in der Innenfüllung bezogen auf ihr Gewicht zusätzlich 0,5 Gew.% des Polyelektrolyten Acrylidone ACP 1005 (Fa. ISP) gelöst ist. Zur Herstellung der Innenfüllung wird zuerst das Acrylidone ACP 1005 im Lösemittel verteilt, anschließend das Wasser hinzugegeben und bei ca. 70 °C eine homogene Lösung hergestellt. Die Lösung wurde schließlich auf 30 °C abgekühlt.

In Tabelle 7 sind UFR_{ALB} ($Q_F = 10 \text{ ml}/(\text{min} \cdot \text{m}^2)$), SK_{CC} und SK_{ALB} der Hohlfadenmembranen aus Vergleichsbeispiel 7 und aus Beispiel 7 zusammengefasst.

Tabelle 7

Membran aus	Polyelektrolyt in der Innenfüllung	UFR_{ALB} $\text{ml}/(\text{h} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{mmHg})$	SK_{ALB}	SK_{CC}
Vergleichsbeispiel 7	-	11,7	0,002	0,211
Beispiel 7	0,5 Gew.% ACP 1005	12,6	0,001	0,830

Wie Tabelle 7 zeigt, entsteht durch den Zusatz des Polyelektrolyten zur Innenfüllung eine Hohlfadenmembran, die eine beträchtlich erhöhte Selektivität für die Trennung von Albumin und Cytochrom C aufweist.

Vergleichsbeispiel 8

Aus

19,0 Gew.% Polysulfon (Ultrason S 6010, Fa. BASF),
13,3 Gew.% Polyvinylpyrrolidon (PVP K30, Fa. ISP),
65,87 Gew.% N-Methylpyrrolidon (NMP) und
1,83 Gew.% Wasser

wird eine homogene Spinnlösung hergestellt. Hierzu wird das Polysulfon zunächst im überwiegenden Teil des NMP bei einer Temperatur von 70 °C eingerührt, anschließend bei 90 °C gelöst, und danach das PVP K30 unter Rühren zugegeben und ebenfalls gelöst. Die resultierende Lösung wird auf 50 °C abgekühlt. Anschließend werden das Wasser und die restliche Menge NMP zugegeben. Die resultierende Lösung wird entgast, filtriert und dem Ringspalt einer Hohlfadendüse zugeführt, die auf 40 °C temperiert ist. Zur Ausbildung von Lumen und innenliegender Trennschicht wird durch die Düsenneedle der Hohlfadendüse eine Innenfüllung gefördert, die aus 60 Gewichtsteilen NMP und 40 Gewichtsteilen Wasser besteht. Die ausgeformte Hohlfadenmembran wird durch einen Klimakanal (Klima: 50 °C; 90 % relative Luftfeuchte) geführt und in einem auf 70 °C temperierten Wasser enthaltenden Fällbad ausgefällt und fixiert. Anschließend wird die Membran gewaschen und getrocknet. Es resultiert eine Hohlfadenmembran mit einem Lumendurchmesser von 0,2 mm und einer Wanddicke von 0,035 mm.

Beispiel 8

Es wird eine Hohlfadenmembran wie in Vergleichsbeispiel 8 hergestellt, jedoch mit dem Unterschied, dass in der Innenfüllung bezogen auf ihr Gewicht zusätzlich 0,5 Gew.% des Polyelektrolyten Acrylidone ACP 1005 (Fa. ISP) gelöst ist. Zur Herstellung der Innenfüllung wird zuerst das Acrylidone ACP 1005 im Lösemittel verteilt, anschließend das Wasser hinzugegeben und bei ca. 70 °C eine homogene Lösung hergestellt. Die Lösung wurde schließlich auf 30 °C abgekühlt.

In Tabelle 8 sind UFR_{ALB} ($Q_F = 30 \text{ ml}/(\text{min} \cdot \text{m}^2)$), SK_{CC} und SK_{ALB} der Hohlfadenmembranen aus Vergleichsbeispiel 8 und aus Beispiel 8 zusammengefasst.

Tabelle 8

Membran aus	Polyelektrolyt in der Innenfüllung	UFR_{ALB} $\text{ml}/(\text{h} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{mmHg})$	SK_{ALB}	SK_{CC}
Vergleichsbeispiel 8	-	21,0	0,003	0,490
Beispiel 8	0,5 Gew.% ACP 1005	25,0	0,001	0,811

Wie Tabelle 8 zeigt, entsteht durch den Zusatz des Polyelektrolyten zur Innenfüllung eine Hohlfadenmembran, die eine beträchtlich erhöhte Selektivität für die Trennung von Albumin und Cytochrom C aufweist, wobei Ultrafiltrationsrate sogar deutlich zunimmt.

Vergleichsbeispiel 9

Aus

19,0 Gew.% Polyetherimid (Ultem 1010/1000, Fa. GE),
13,3 Gew.% Polyvinylpyrrolidon (PVP K30, Fa. ISP) und
67,7 Gew.% N-Methylpyrrolidon (NMP)

wird eine homogene Spinnlösung hergestellt. Hierzu wird das Polyetherimid zunächst bei einer Temperatur von 70 °C eingerührt, anschließend bei 90°C gelöst, und danach das PVP K30 unter Rühren zugegeben und ebenfalls gelöst. Die so erhaltene Lösung wird auf 50 °C abgekühlt. Die resultierende Lösung wird filtriert und dem Ringspalt einer Hohlfadendüse zugeführt, die auf 40 °C temperiert ist. Zur Ausbildung von Lumen und innenliegender Trennschicht wird durch die Dünnadel der Hohlfadendüse eine Innenfüllung gefördert, die aus 75 Gewichtsteilen NMP und 25 Gewichtsteilen Wasser besteht. Die ausgeformte Hohlfadenmembran wird durch einen Klimakanal (Klima: 50 °C; 90 % relative Luftfeuchte) geführt und in einem auf 70 °C temperierten Wasser enthaltenden Fällbad ausgefällt und fixiert. Nach Waschen und Trocknen resultiert eine Hohlfadenmembran mit einem Lumendurchmesser von 0,2 mm und einer Wanddicke von 0,035 mm.

Beispiel 9

Es wird eine Hohlfadenmembran wie in Vergleichsbeispiel 9 hergestellt, jedoch mit dem Unterschied, dass in der Innenfüllung bezogen auf ihr Gewicht zusätzlich 0,5 Gew.% des Polyelektrolyten Acrylidone ACP 1005 (Fa. ISP) gelöst ist. Zur Herstellung der Innenfüllung wird zuerst das Acrylidone ACP 1005 in NMP verteilt, anschließend das Wasser zugegeben und bei ca. 70 °C eine homogene Lösung hergestellt.

In Tabelle 9 sind UFR_{ALB} ($Q_F = 30 \text{ ml}/(\text{min} \cdot \text{m}^2)$), SK_{cc} und SK_{ALB} der Hohlfadenmembranen aus Vergleichsbeispiel 9 und aus Beispiel 9 zusammengefasst.

Tabelle 9

Membran aus	Polyelektrolyt in der Innenfüllung	UFR _{ALB} ml/(h·m ² ·mmHg)	SK _{ALB}	SK _{CC}
Vergleichsbeispiel 9	-	36,0	0,003	0,690
Beispiel 9	0,5 Gew.% ACP 1005	30,5	0,001	0,840

Wie Tabelle 9 zeigt, entsteht durch den Zusatz des Polyelektrolyten zur Innenfüllung eine Hohlfadenmembran, die eine beträchtlich erhöhte Selektivität für die Trennung von Albumin und Cytochrom C aufweist.

Vergleichsbeispiel 10

Aus

19,0 Gew.% Polyphenylensulfon (Radel R 5000NT, Fa. Solvay),
 13,3 Gew.% Polyvinylpyrrolidon (PVP K30, Fa. ISP),
 64,32 Gew.% N-Methylpyrrolidon (NMP) und
 3,38 Gew.% Wasser

wird eine homogene Spinnlösung hergestellt. Hierzu wird das Polyphenylensulfon zunächst im überwiegenden Teile des NMP bei einer Temperatur von 70 °C eingebracht, anschließend bei 90 °C gelöst, und danach das PVP K30 unter Rühren zugegeben und ebenfalls gelöst. Die resultierende Lösung wird auf 50 °C abgekühlt. Anschließend werden das Wasser und die restliche Menge NMP zugegeben und die resultierende Lösung intensiv gerührt. Die homogene Lösung wird entgast, filtriert und dem Ringspalt einer Hohlfadendüse zugeführt, die auf 45 °C temperiert ist. Zur Ausbildung von Lumen und innenliegender Trennschicht wird durch die Düsennadel der Hohlfadendüse eine Innenfüllung gefördert, die aus 63 Gewichtsteilen NMP und 37 Gewichtsteilen Wasser besteht. Die ausgeformte Hohlfadenmembran wird durch einen Klimakanal (Klima: 50 °C; 90 % relative Luftfeuchte) geführt und in einem auf 70 °C temperierten Wasser enthaltenden Fällbad ausgefällt und fixiert. Anschließend wird die Membran gewaschen und ge-

trocknet. Es resultiert eine Hohlfadenmembran mit einem Lumendurchmesser von 0,2 mm und einer Wanddicke von 0,035 mm.

Beispiel 10

Es wird eine Hohlfadenmembran wie in Vergleichsbeispiel 10 hergestellt, jedoch mit dem Unterschied, dass in der Innenfüllung bezogen auf ihr Gewicht zusätzlich 0,5 Gew.% des Polyelektrolyten Acrylidone ACP 1005 (Fa. ISP) gelöst ist. Zur Herstellung der Innenfüllung wird zuerst das Acrylidone ACP 1005 im NMP verteilt, anschließend das Wasser hinzugegeben und bei ca. 70 °C eine homogene Lösung hergestellt. Die Lösung wurde schließlich auf 30 °C abgekühlt.

In Tabelle 10 sind UFR_{ALB} ($Q_F = 30 \text{ ml}/(\text{min} \cdot \text{m}^2)$), SK_{CC} und SK_{ALB} der Hohlfadenmembranen aus Vergleichsbeispiel 10 und aus Beispiel 10 zusammengefasst.

Tabelle 10

Membran aus	Polyelektrolyt in der Innenfüllung	UFR_{ALB} ml/(h·m ² ·mmHg)	SK_{ALB}	SK_{CC}
Vergleichsbeispiel 10	-	30,7	0,001	0,470
Beispiel 10	0,5 Gew.% ACP 1005	33,3	0,000	0,840

Wie Tabelle 10 zeigt, entsteht durch den Zusatz des Polyelektrolyten zur Innenfüllung eine Hohlfadenmembran, die eine beträchtlich erhöhte Selektivität für die Trennung von Albumin und Cytochrom C aufweist, wobei die Ultrafiltrationsrate sogar leicht erhöht ist.

Vergleichsbeispiel 11

Zur Herstellung einer Spinnlösung werden in einem Rührbehälter

19,0 Gew.% Polyethersulfon (Ultrason E 6020, Fa. BASF),

13,3 Gew.% Polyvinylpyrrolidon (PVP K30, Fa. ISP),

62,96 Gew.% N-Methylpyrrolidon (NMP) und

4,74 Gew.% Wasser

bei einer Temperatur von ca. 70 °C intensiv gerührt. Die resultierende Lösung wird auf ca. 55 °C abgekühlt, entgast, bei 55 °C filtriert und dem Ringspalt einer Hohlfadendüse zugeführt, die auf 45 °C temperiert ist. Zur Ausbildung von Lumen und innenliegender Trennschicht wird durch die Düsenneedle der Hohlfadendüse eine Innenfüllung gefördert, die aus 54 Gewichtsteilen NMP und 46 Gewichtsteilen Wasser besteht. Die ausgeformte Hohlfadenmembran wird durch einen Klimakanal (Klima: 50 °C; 90 % relative Luftfeuchte) geführt und in einem auf ca. 70 °C temperierten Wasser enthaltenden Fällbad ausgefällt. Nach Waschen mit ca. 85 °C warmem Wasser und Trocknen mit Heißluft resultiert eine Hohlfadenmembran mit einem Lumendurchmesser von 0,2 mm und einer Wanddicke von 0,035 mm.

Beispiele 11a-e

Es werden Hohlfadenmembranen wie in Vergleichsbeispiel 11 hergestellt, jedoch mit dem Unterschied, dass in der Innenfüllung bezogen auf ihr Gewicht zusätzlich jeweils 0,01 bis 0,25 Gew.% des Polyelektrolyten Rohagit S hv (Fa. Degussa / Röhm) gelöst ist. Zur Herstellung der Innenfüllung wird jeweils zuerst das Rohagit S hv im NMP verteilt, nach Zugabe von Wasser bei ca. 70 °C gelöst und anschließend auf 30 °C abgekühlt.

In Tabelle 11 sind UFR_{ALB} ($Q_F = 30 \text{ ml}/(\text{min} \cdot \text{m}^2)$), SK_{CC} und SK_{ALB} der Hohlfadenmembranen aus Vergleichsbeispiel 11 und aus den Beispielen 11a-e zusammengefasst.

Tabelle 11

Membran aus	Polyelektrolyt in der Innenfüllung	UFR_{ALB} $\text{ml}/(\text{h} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{mmHg})$	SK_{ALB}	SK_{CC}
Vergleichsbeisp. 11	-	31,5	0,003	0,640
Beispiel 11a	0,01 Gew.% Rohagit S hv	32,9	0,002	0,820
Beispiel 11b	0,025 Gew.% Rohagit Shv	32,7	0,001	0,935
Beispiel 11c	0,05 Gew.% Rohagit S hv	31,1	0,001	0,960
Beispiel 11d	0,1 Gew.% Rohagit S hv	33,1	0,001	0,970
Beispiel 11e	0,25 Gew.% Rohagit S hv	32,9	0,001	0,970

Wie Tabelle 11 zeigt, entstehen durch den Zusatz des Polyelektrolyten zur Innenfüllung Hohlfadenmembranen, die eine beträchtlich erhöhte Selektivität für die Trennung von Albumin und Cytochrom C aufweist.

Vergleichsbeispiel 12

Zur Herstellung einer Spinnlösung werden in einem Rührbehälter 19,0 Gew.% Polyethersulfon (Ultrason E 6020, Fa. BASF), 13,3 Gew.% Polyvinylpyrrolidon (PVP K30, Fa. ISP), 62,96 Gew.% N-Methylpyrrolidon (NMP) und 4,74 Gew.% Wasser

bei einer Temperatur von ca. 70 °C intensiv gerührt. Die resultierende Lösung wird auf ca. 50 °C abgekühlt, entgast, filtriert und dem Ringspalt einer Hohlfadendüse zugeführt, die auf 45 °C temperiert ist. Zur Ausbildung von Lumen und innenliegender Trennschicht wird durch die Düsenadel der Hohlfadendüse eine Innenfüllung gefördert, die aus 54 Gewichtsteilen NMP und 46 Gewichtsteilen Wasser be-

steht. Die ausgeformte Hohlfadenmembran wird durch einen Klimakanal (Klima: 50 °C; 90 % relative Luftfeuchte) geführt und in einem auf ca. 63 °C temperierten Wasser enthaltenden Fällbad ausgefällt. Nach Waschen mit 85 °C warmem Wasser und Trocknen mit Heißluft resultiert eine Hohlfadenmembran mit einem Lumen durchmesser von 0,2 mm und einer Wanddicke von 0,03 mm.

Beispiele 12a-e

Es werden Hohlfadenmembranen wie in Vergleichsbeispiel 12 hergestellt, jedoch mit dem Unterschied, dass in der Innenfüllung bezogen auf ihr Gewicht zusätzlich jeweils 0,01 bis 0,25 Gew.% des Polyelektrolyten Rohagit S ENV (Fa. Degussa/Röhm) gelöst ist. Rohagit S ENV ist ein Copolymer aus Methacrylsäure und Methylmethacrylat. Zur Herstellung der Innenfüllung wird jeweils zuerst das Rohagit S ENV im NMP verteilt, nach Zugabe von Wasser bei ca. 70 °C gelöst und anschließend auf 30 °C abgekühlt.

In Tabelle 12 sind UFR_{ALB} ($Q_F = 30 \text{ ml}/(\text{min} \cdot \text{m}^2)$), SK_{CC} und SK_{ALB} der Hohlfadenmembranen aus Vergleichsbeispiel 12 und aus den Beispielen 12a-e zusammengefasst.

Tabelle 12

Membran aus	Polyelektrolyt in der Innenfüllung	UFR_{ALB} $\text{ml}/(\text{h} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{mmHg})$	SK_{ALB}	SK_{CC}
Vergleichsbeispiel 12	-	28,9	0,002	0,640
Beispiel 12a	0,01 Gew.% Rohagit S ENV	26,5	0,002	0,690
Beispiel 12b	0,025 Gew.% Rohagit S ENV	28,3	0,001	0,800
Beispiel 12c	0,05 Gew.% Rohagit S ENV	28,3	0,001	0,875
Beispiel 12d	0,1 Gew.% Rohagit S ENV	27,0	0,000	0,880
Beispiel 12e	0,25 Gew.% Rohagit S ENV	27,3	0,001	0,890

Wie Tabelle 12 zeigt, entstehen durch den Zusatz des Polyelektrolyten zur Innenfüllung Hohlfadenmembranen, die eine beträchtlich erhöhte Selektivität für die Trennung von Albumin und Cytochrom C aufweist, wobei die Ultrafiltrationsrate etwas geringer ist.

Vergleichsbeispiel 13

Zur Herstellung einer Spinnlösung werden in einem Rührbehälter

19,0 Gew.% Polyethersulfon (Ultrason E 6020, Fa. BASF),

13,3 Gew.% Polyvinylpyrrolidon (PVP K30, Fa. ISP),

62,96 Gew.% N-Methylpyrrolidon (NMP) und

4,74 Gew.% Wasser

bei einer Temperatur von ca. 70 °C intensiv gerührt. Die resultierende Lösung wird auf ca. 50 °C abgekühlt, entgast, filtriert und dem Ringspalt einer Hohlfadendüse zugeführt, die auf 45 °C temperiert ist. Zur Ausbildung von Lumen und innenliegender Trennschicht wird durch die Düsenadel der Hohlfadendüse eine Innenfüllung gefördert, die aus 54 Gewichtsteilen NMP und 46 Gewichtsteilen Wasser besteht. Die ausgeformte Hohlfadenmembran wird durch einen Klimakanal (Klima: 50 °C; 90 % relative Luftfeuchte) geführt und in einem auf ca. 67 °C temperierten Wasser enthaltenden Fällbad ausgefällt. Nach Waschen mit 85 °C warmem Wasser und Trocknen mit Heißluft resultiert eine Hohlfadenmembran mit einem Lumen durchmesser von 0,2 mm und einer Wanddicke von 0,035 mm.

Beispiele 13a-e

Es werden Hohlfadenmembranen wie in Vergleichsbeispiel 13 hergestellt, jedoch mit dem Unterschied, dass in der Innenfüllung bezogen auf ihr Gewicht zusätzlich jeweils 0,01 bis 0,25 Gew.% des Polyelektrolyten Acrylidone ACP 1005 (Fa. ISP) gelöst ist. Zur Herstellung der Innenfüllung wird jeweils zuerst das Acrylidone ACP

1005 im Lösemittel verteilt, anschließend das Wasser hinzugegeben und bei ca. 70 °C eine homogene Lösung hergestellt. Die Lösung wurde schließlich auf 30 °C abgekühlt.

In Tabelle 13 sind UFR_{ALB} ($Q_F = 30 \text{ ml}/(\text{min} \cdot \text{m}^2)$), SK_{CC} und SK_{ALB} der Hohlfadenmembranen aus Vergleichsbeispiel 13 und aus den Beispielen 13a-e zusammengefasst.

Tabelle 13

Membran aus	Polyelektrolyt in der Innenfüllung	UFR_{ALB} ml/(h·m ² ·mmHg)	SK_{ALB}	SK_{CC}
Vergleichsbeispiel 13	-	36,1	0,002	0,632
Beispiel 13a	0,01 Gew.% ACP 1005	42,5	0,004	0,784
Beispiel 13b	0,025 Gew.% ACP 1005	40,1	0,005	0,830
Beispiel 13c	0,05 Gew.% ACP 1005	39,6	0,005	0,889
Beispiel 13d	0,1 Gew.% ACP 1005	38,8	0,001	0,912
Beispiel 13e	0,25 Gew.% ACP 1005	33,6	0,000	0,968

Wie Tabelle 13 zeigt, entstehen durch den Zusatz des Polyelektrolyten zur Innenfüllung Hohlfadenmembranen, die eine beträchtlich erhöhte Selektivität für die Trennung von Albumin und Cytochrom C aufweist, wobei die Ultrafiltrationsrate mit Ausnahme des Acrylidone ACP 1005 - Anteils von 0,25 Gew.-% sogar höher ist als ohne den Polyelektrolyten.

Vergleichsbeispiele 14a-f

Zur Herstellung einer Spinnlösung werden in einem Rührbehälter

19,0 Gew.% Polyethersulfon (Ultrason E 6020, Fa. BASF),

13,3 Gew.% Polyvinylpyrrolidon (PVP K30, Fa. ISP),

62,96 Gew.% N-Methylpyrrolidon (NMP) und

4,74 Gew.% Wasser

bei einer Temperatur von ca. 70 °C intensiv gerührt. Die resultierende Lösung wird auf ca. 50 °C abgekühlt, filtriert, entgast und dem Ringspalt einer Hohlfadendüse zugeführt, die auf 45 °C temperiert ist. Zur Ausbildung von Lumen und innenliegender Trennschicht wird durch die Düsenneedle der Hohlfadendüse eine aus NMP und Wasser bestehende Innenfüllung gefördert. Es werden sechs verschiedene Membranen hergestellt, wobei die Zusammensetzung der Innenfüllung stufenweise im Bereich NMP:Wasser von 48:52 bis 58:42 variiert wird, womit jeweils Gewichtsteile gemeint sind. Die jeweilige ausgeformte Hohlfadenmembran wird durch einen Klimakanal (Klima: 50 °C; 90 % relative Luftfeuchte) geführt und in einem auf ca. 70 °C temperierten Wasser enthaltenden Fällbad ausgefällt. Nach Waschen mit 80 °C warmem Wasser und Trocknen mit Heißluft resultieren Hohlfadenmembranen mit einem Lumendurchmesser von 0,2 mm und einer Wanddicke von 0,035 mm.

Beispiele 14a-f

Es werden Hohlfadenmembranen wie in Vergleichsbeispiel 14a-f hergestellt, jedoch mit dem Unterschied, dass in der Innenfüllung bezogen auf ihr Gewicht zusätzlich jeweils 0,1 Gew.% des Polyelektrolyten Rohagit S hv (Fa. Degussa/Röhm) gelöst ist. Zur Herstellung der Innenfüllung wird jeweils zuerst das Rohagit S hv im NMP verteilt, nach Zugabe von Wasser bei ca. 70 °C gelöst und anschließend auf 30 °C abgekühlt.

In Tabelle 14 sind UFR_{ALB} ($Q_F = 30 \text{ ml}/(\text{min} \cdot \text{m}^2)$), SK_{CC} und SK_{ALB} der Hohlfadenmembranen aus den Vergleichsbeispielen 14a-f und aus den Beispielen 14a-f zusammengefasst.

Tabelle 14

Membran aus	NMP:Wasser	UFR_{ALB} $\text{ml}/(\text{h} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{mmHg})$	SK_{ALB}	SK_{CC}
Vergleichsbeispiel 14a	48:52	26,3	0,001	0,550
Vergleichsbeispiel 14b	50:50	33,7	0,003	0,660
Vergleichsbeispiel 14c	52:48	36,5	0,009	0,740
Vergleichsbeispiel 14d	54:46	42,4	0,027	0,780
Vergleichsbeispiel 14e	56:44	45,9	0,047	0,810
Vergleichsbeispiel 14f	58:42	57,8	0,075	0,860
Beispiel 14a	48:52	24,0	0,001	0,960
Beispiel 14b	50:50	30,0	0,000	0,920
Beispiel 14c	52:48	33,1	0,001	0,980
Beispiel 14d	54:46	42,5	0,002	0,980
Beispiel 14e	56:44	47,5	0,001	0,970
Beispiel 14f	58:42	52,4	0,000	0,950

Tabelle 14 zeigt, dass Membranen bei gleichem NMP:Wasser - Verhältnis eine erheblich höhere Selektivität für die Trennung von Albumin und Cytochrom C aufweisen, wenn bei der Membranherstellung der Innenfüllung lediglich 0,1 Gew.% des Polyelektrolyten Rohagit S hv zugesetzt wird.

Vergleichsbeispiel 15

Zur Herstellung einer Spinnlösung werden in einem Rührbehälter

19,0 Gew.% Polyethersulfon (Ultrason E 6020, Fa. BASF),

13,3 Gew.% Polyvinylpyrrolidon (PVP K30, Fa. ISP),

62,96 Gew.% N-Methylpyrrolidon (NMP) und

4,74 Gew.% Wasser

bei einer Temperatur von ca. 70 °C intensiv gerührt. Die resultierende Lösung wird auf ca. 50 °C abgekühlt, entgast, filtriert und dem Ringspalt einer Hohlfadendüse zugeführt, die auf 45 °C temperiert ist. Zur Ausbildung von Lumen und innenliegender Trennschicht wird durch die Düsennadel der Hohlfadendüse eine Innenfüllung gefördert, die aus 52 Gewichtsteilen NMP und 48 Gewichtsteilen Wasser besteht. Die ausgeformte Hohlfadenmembran wird durch einen Klimakanal (Klima: 50 °C; 90 % relative Luftfeuchte) geführt und in einem auf ca. 75 °C temperierten Wasser enthaltenden Fällbad ausgefällt. Nach Waschen mit 80 °C warmem Wasser und Trocknen mit Heißluft resultiert eine Hohlfadenmembran mit einem Lumen durchmesser von 0,2 mm und einer Wanddicke von 0,035 mm.

Beispiel 15

Es wird eine Hohlfadenmembran wie in Vergleichsbeispiel 15 hergestellt, jedoch mit dem Unterschied, dass in der Innenfüllung bezogen auf ihr Gewicht zusätzlich 0,25 Gew.% des Polyelektrolyten Rohagit ENV (Fa. Degussa/Röhm) gelöst ist. Zur Herstellung der Innenfüllung wird zuerst das Rohagit S ENV im NMP verteilt, nach Zugabe von Wasser bei ca. 70 °C gelöst und anschließend auf 30 °C abgekühlt.

In Tabelle 15 sind UFR_{ALB} ($Q_F = 30 \text{ ml}/(\text{min} \cdot \text{m}^2)$), SK_{CC} und SK_{ALB} der Hohlfadenmembranen aus Vergleichsbeispiel 15 und aus Beispiel 15 zusammengefasst.

Tabelle 15

Membran aus	Polyelektrolyt in der Innenfüllung	UFR _{ALB} ml/(h·m ² ·mmHg)	SK _{ALB}	SK _{CC}
Vergleichsbeispiel 15	-	31,5	0,003	0,640
Beispiel 15	0,25 Gew.% Rohagit ENV	35,1	0,000	1,000

Wie Tabelle 15 zeigt, entsteht durch den Zusatz des Polyelektrolyten zur Innenfüllung eine Hohlfadenmembranen mit der bestmöglichen Selektivität für die Trennung von Albumin und Cytochrom C.

Vergleichsbeispiel 16

Zur Herstellung einer Spinnlösung werden in einem Rührbehälter
 19,0 Gew.% Polyethersulfon (Ultrason E 6020, Fa. BASF),
 13,3 Gew.% Polyvinylpyrrolidon (PVP K30, Fa. ISP),
 62,96 Gew.% N-Methylpyrrolidon (NMP) und
 4,74 Gew.% Wasser

bei einer Temperatur von ca. 70 °C intensiv gerührt. Die resultierende Lösung wird auf ca. 50 °C abgekühlt, entgast, filtriert und dem Ringspalt einer Hohlfadendüse zugeführt, die auf 45 °C temperiert ist. Zur Ausbildung von Lumen und innenliegender Trennschicht wird durch die Düsenadel der Hohlfadendüse eine Innenfüllung gefördert, die aus 56 Gewichtsteilen NMP und 44 Gewichtsteilen Wasser besteht. Die ausgeformte Hohlfadenmembran wird durch einen Klimakanal (Klima: 50 °C; 90 % relative Luftfeuchte) geführt und in einem auf ca. 75 °C temperierten Wasser enthaltenden Fällbad ausgefällt. Nach Waschen mit 80 °C warmem Wasser und Trocknen mit Heißluft resultiert eine Hohlfadenmembran mit einem Lumen durchmesser von 0,2 mm und einer Wanddicke von 0,035 mm.

Beispiel 16

Es wird eine Hohlfadenmembran wie in Vergleichsbeispiel 16 hergestellt, jedoch mit dem Unterschied, dass in der Innenfüllung zusätzlich 0,1 Gew.% des Polyelektrolyten Carbopol 980 (Fa. Noveon) gelöst ist. Carbopol 980 ist eine teilvernetzte Acrylsäure. Zur Herstellung der Innenfüllung wird zuerst das Carbopol 908 im NMP verteilt, anschließend das Wasser hinzugegeben und bei ca. 70 °C eine homogene Lösung hergestellt. Die Lösung wurde schließlich auf 30 °C abgekühlt.

In Tabelle 16 sind UFR_{ALB} ($Q_F = 30 \text{ ml}/(\text{min} \cdot \text{m}^2)$), SK_{CC} und SK_{ALB} der Hohlfadenmembranen aus Vergleichsbeispiel 16 und aus Beispiel 16 zusammengefasst.

Tabelle 16

Membran aus	Polyelektrolyt in der Innenfüllung	UFR_{ALB} $\text{ml}/(\text{h} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{mmHg})$	SK_{ALB}	SK_{CC}
Vergleichsbeispiel 16	-	60,6	0,065	0,780
Beispiel 16	0,1 Gew.% Carbopol 980	55,9	0,014	0,902

Wie Tabelle 16 zeigt, entsteht durch den Zusatz des Polyelektrolyten zur Innenfüllung eine Hohlfadenmembranen mit deutlich erhöhter Selektivität für die Trennung von Albumin und Cytochrom C, wobei die Ultrafiltrationsrate abnimmt.

Vergleichsbeispiel 17

Zur Herstellung einer Spinnlösung werden in einem Rührbehälter 19,0 Gew.% Polyethersulfon (Ultrason E 6020, Fa. BASF), 13,3 Gew.% Polyvinylpyrrolidon (PVP K30, Fa. ISP), 62,96 Gew.% N-Methylpyrrolidon (NMP) und 4,74 Gew.% Wasser

bei einer Temperatur von ca. 70 °C intensiv gerührt. Die resultierende Lösung wird auf ca. 50 °C abgekühlt, entgast, filtriert und dem Ringspalt einer Hohlfadendüse zugeführt, die auf 45 °C temperiert ist. Zur Ausbildung von Lumen und innenliegender Trennschicht wird durch die Düsenneedle der Hohlfadendüse eine Innenfüllung gefördert, die aus 52 Gewichtsteilen NMP und 48 Gewichtsteilen Wasser besteht. Die ausgeformte Hohlfadenmembran wird durch einen Klimakanal (Klima: 50 °C; 90 % relative Luftfeuchte) geführt und in einem auf ca. 70 °C temperierten Wasser enthaltenden Fällbad ausgefällt. Nach Waschen mit 80 °C warmem Wasser und Trocknen mit Heißluft resultiert eine Hohlfadenmembran mit einem Lumen durchmesser von 0,2 mm und einer Wanddicke von 0,036 mm.

Beispiel 17

Es wird eine Hohlfadenmembran wie in Vergleichsbeispiel 17 hergestellt, jedoch mit dem Unterschied, dass in der Innenfüllung zusätzlich 0,075 Gew.% des Polyelektrolyten Carbopol 1382 (Fa. Noveon) gelöst ist. Carbopol 1382 ist eine teilvernetzte Acrylsäure. Zur Herstellung der Innenfüllung wird zuerst das Carbopol 1382 im NMP verteilt, anschließend das Wasser hinzugegeben und bei ca. 70 °C eine homogene Lösung hergestellt. Die Lösung wird schließlich auf 30 °C abgekühlt.

In Tabelle 17 sind UFR_{ALB} ($Q_F = 10 \text{ ml}/(\text{min} \cdot \text{m}^2)$), SK_{CC} und SK_{ALB} der Hohlfadenmembranen aus Vergleichsbeispiel 17 und aus Beispiel 17 zusammengefasst.

Tabelle 17

Membran aus	Polyelektrolyt in der Innenfüllung	UFR_{ALB} ml ($\text{h} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{mmHg}$)	SK_{ALB}	SK_{CC}
Vergleichsbeisp. 17	-	20,2	0,003	0,350
Beispiel 17	0,075 Gew.% Carbopol 1382	23,2	0,001	0,658

Wie Tabelle 17 zeigt, entsteht durch den Zusatz des Polyelektrolyten zur Innenfüllung eine Hohlfadenmembranen mit deutlich erhöhter Selektivität für die Trennung von Albumin und Cytochrom C, wobei die Ultrafiltrationsrate zunimmt.

Beispiel 18

Zur Herstellung einer Spinnlösung werden

19,0 Gew.% Polyethersulfon (Ultrason E 6020, Fa. BASF),

13,3 Gew.% Polyvinylpyrrolidon (PVP K30, Fa. ISP),

62,96 Gew.% N-Methylpyrrolidon (NMP) und

4,74 Gew.% Wasser

bei einer Temperatur von ca. 60 °C intensiv gerührt. Die resultierende Lösung wird auf ca. 50 °C abgekühlt, entgast, filtriert und dem Ringspalt einer Hohlfadendüse zugeführt, die auf 45 °C temperiert ist. Zur Ausbildung von Lumen und innenliegender Trennschicht wird durch die Düsennadel der Hohlfadendüse eine Innenfüllung gefördert, die aus 52 Gewichtsteilen NMP und 48 Gewichtsteilen Wasser und einem Zusatz von 0,1 Gew.% des Polyelektrolyten Carbopol 1382 (Fa. Noveon) bezogen auf das Gewicht der Innenfüllung besteht. Zur Herstellung der Innenfüllung wird das Carbopol 1382 zuerst in NMP dispergiert und nach Zugabe von Wasser bei ca. 70 °C gelöst. Die ausgeformte Hohlfadenmembran wird durch einen Klimakanal (Klima: 55 °C; 80 % relative Luftfeuchte) geführt und in einem auf ca. 71 °C temperierten Wasser enthaltenden Fällbad ausgefällt. Nach Waschen mit 90 °C warmem Wasser und Trocknen mit Heißluft resultiert eine Hohlfadenmembran mit einem Lumendurchmesser von 0,2 mm und einer Wanddicke von 0,03 m, deren UFR_{ALB} ($Q_F = 30 \text{ ml}/(\text{min} \cdot \text{m}^2)$), SK_{CC} und SK_{ALB} in Tabelle 18 dargestellt sind.

Tabelle 18

Membran aus	Polyelektrolyt in der Innenfüllung	UFR _{ALB} ml/(h·m ² ·mmHg)	SK _{ALB}	SK _{CC}
Beispiel 18	0,1 Gew.% Carbopol 1382	35,82	0,002	0,956

Beispiel 19a-b

Zur Herstellung einer Spinnlösung werden

19,0 Gew.% Polyethersulfon (Ultrason E 6020, Fa. BASF),

13,3 Gew.% Polyvinylpyrrolidon (PVP K30, Fa. ISP),

62,96 Gew.% N-Methylpyrrolidon (NMP) und

4,74 Gew.% Wasser

bei einer Temperatur von ca. 60 °C intensiv gerührt. Die resultierende Lösung wird bei 60 °C entgast, filtriert und dem Ringspalt einer Hohlfadendüse zugeführt, die auf 45 °C temperiert ist. Zur Ausbildung von Lumen und innenliegender Trennschicht wird durch die Düsenneedle der Hohlfadendüse eine Innenfüllung gefördert, die aus 55,95 Gewichtsteilen NMP und 43,95 Gewichtsteilen Wasser und einem Zusatz von 0,1 Gew.% des Polyelektrolyten Styleze 2000 (Fa. ISP) (Beispiel 19a), bzw. aus 55,88 Gewichtsteilen NMP und 43,88 Gewichtsteilen Wasser und einem Zusatz von 0,25 Gew.% Styleze 2000 (Beispiel 19b) besteht. Zur Herstellung der Innenfüllung wird das Styleze 2000 zuerst in NMP eingerührt und nach Zugabe von Wasser bei 70 °C gelöst. Styleze 2000 ist ein Copolymer aus Acrylsäure, Vinylpyrrolidon und Laurylmethacrylat. Die ausgeformte Hohlfadenmembran wird durch einen Klimakanal (Klima: 55 °C; 70 % relative Luftfeuchte) geführt und in einem auf ca. 69 °C temperierten Wasser enthaltenden Fällbad ausgefällt. Nach Waschen mit 90 °C warmem Wasser und Trocknen mit Heißluft resultieren Hohlfadenmembranen mit einem Lumendurchmesser von 0,2 mm und einer Wanddicke von 0,03 mm, deren UFR_{ALB} ($Q_F = 30 \text{ ml}/(\text{min} \cdot \text{m}^2)$), SK_{CC} und SK_{ALB} in Tabelle 19 dargestellt sind.

Tabelle 19

Membran aus	Polykrolyt in der Innenfüllung	UFR _{ALB} ml/(h·m ² ·mmHg)	SK _{ALB}	SK _{CC}
Beispiel 19a	0,1 Gew.% Styleze 2000	36,04	0,001	0,931
Beispiel 19b	0,25 Gew.% Styleze 2000	38,09	0,001	0,937

Vergleichsbeispiel 20

Zur Herstellung einer Spinnlösung werden

19,0 Gew.% Polyethersulfon (Ultrason E 6020, Fa. BASF),

13,3 Gew.% Polyvinylpyrrolidon (PVP K30, Fa. ISP),

62,96 Gew.% N-Methylpyrrolidon (NMP) und

4,74 Gew.% Wasser

bei einer Temperatur von ca. 60 °C intensiv gerührt. Die resultierende Lösung wird bei ca. 60 °C abgekühlt, entgast, filtriert und dem Ringspalt einer Hohlfadendüse zugeführt, die auf 45 °C temperiert ist. Zur Ausbildung von Lumen und innenliegender Trennschicht wird durch die Düsenneedle der Hohlfadendüse eine Innenfüllung gefördert, die aus 44 Gewichtsteilen NMP und 56 Gewichtsteilen Wasser besteht. Die ausgeformte Hohlfadenmembran wird durch einen Klimakanal (Klima: 55 °C; 70 % relative Luftfeuchte) geführt und in einem auf 58 °C temperierten Wasser enthaltenden Fällbad ausgefällt. Nach Waschen mit 90 °C warmem Wasser und Trocknen mit Heißluft resultiert eine Hohlfadenmembran mit einem Lumen durchmesser von 0,2 mm und einer Wanddicke von 0,03 mm.

Beispiel 20

Es wird eine Hohlfadenmembran wie in Vergleichsbeispiel 20 hergestellt, jedoch mit dem Unterschied, dass die Innenfüllung aus 43,88 Gewichtsteilen NMP und 55,88 Gewichtsteilen Wasser und einem Zusatz von 0,25 Gew.% Styleze 2000 besteht.

In Tabelle 20 sind UFR_{ALB} ($Q_F = 10 \text{ ml}/(\text{min} \cdot \text{m}^2)$), SK_{ALB} und SK_{CC} der Membranen von Vergleichsbeispiel 20 und Beispiel 20 zusammengefasst.

Tabelle 20

Membran aus	Polyelektrolyt in der Innenfüllung	UFR_{ALB} ml ($\text{h} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{mmHg}$)	SK_{ALB}	SK_{CC}
Vergleichsbeispiel 20	-	12,28	0,003	0,129
Beispiel 20	0,25 Gew.% Styleze 2000	11,04	0,002	0,784

**Integral asymmetrische Membran, Verfahren zu ihrer Herstellung
und ihre Verwendung**

Patentansprüche:

1. Verfahren zur Herstellung einer integral asymmetrischen Membran mit mindestens einer Trennschicht und einer an die Trennschicht angrenzenden Stützschicht umfassend die Schritte
 - a) Herstellen einer Spinnlösung, umfassend ein membranbildendes Polymer und ein Lösungsmittelsystem,
 - b) Umwandeln der Spinnlösung mit einem Formwerkzeug in einen Formkörper mit einer ersten und einer zweiten Oberfläche,
 - c) Inkontaktbringen der ersten und/oder zweiten Oberfläche mit einem Fällungsmittelsystem, wodurch eine Membran ausgebildet wird, die an der ersten und/oder zweiten Oberfläche eine Trennschicht aufweist,
 - d) Waschen und ggf. Trocknen der Membran, dadurch gekennzeichnet, dass in Schritt c) das Fällungsmittelsystem einen Polyelektrolyten mit negativen Festladungen umfasst.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Polyelektrolyt mit negativen Festladungen ausgewählt ist aus der Gruppe der Polyphosphorsäuren, Polysulfonsäuren oder Polycarbonsäuren.
3. Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Polycarbonsäuren Homo- oder Copolymeren der Acrylsäure sind.

4. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, durch gekennzeichnet, dass der im Fällungsmittelsystem gelöste Polyelektrolyt im Kontakt mit der Spinnlösung ausfällt.
5. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass der Gewichtsanteil des Polyelektrolyten mit negativen Festladungen, bezogen auf das Gewicht des Fällungsmittelsystems, 0,01 bis 10 Gew.-% beträgt.
6. Verfahren nach Ansprüche 5, dadurch gekennzeichnet, dass der Gewichtsanteil des Polyelektrolyten mit negativen Festladungen, bezogen auf das Gewicht des Fällungsmittelsystems, 0,05 bis 1 Gew.-% beträgt.
7. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass in Schritt a) als membranbildendes Polymer ein cellulosisches Polymer eingesetzt wird.
8. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass in Schritt a) als membranbildendes Polymer ein synthetisches Polymer eingesetzt wird.
9. Verfahren nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, dass das synthetische Polymer aus der Gruppe der Polysulfone, Polyphenylensulfone, Polyethersulfone, Polyarylethersulfone, Polyimide, Polyetherimide, Polycarbonate, Polyetherketone und Polyphenylensulfide oder aus der Gruppe der Modifikationen der genannten Polymere oder aus der Gruppe der Mischungen der genannten Polymere oder aus der Gruppe der Copolymeren aus den Monomeren der genannten Polymere ausgewählt ist.

10. Verfahren nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, dass in Schritt b) als Formwerkzeug eine Hohlfaserdüse eingesetzt wird, welche die Spinnlösung in einen Hohlfaser-Formkörper mit einer Innenoberfläche als erster Oberfläche und einer Außenoberfläche als zweiter Oberfläche umwandelt.
11. Verfahren nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass in Schritt c) das Füllungsmittelsystem eine Innenfüllung ist, die mit der Innenoberfläche in Kontakt gebracht wird, wodurch eine Membran mit einer lumenseitigen Trennschicht ausgebildet wird.
12. Integral asymmetrische Membran mit mindestens einer Trennschicht und einer Stützschicht, dadurch gekennzeichnet, dass in der Trennschicht ein Polyelektrolyt mit negativen Festladungen physikalisch gebunden ist.
13. Membran nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, dass die Stützschicht frei von Polyelektrolyt ist.
14. Membran nach Anspruch 12 oder 13, dadurch gekennzeichnet, dass die Membran eine Hohlfasermembran mit lumenseitiger Trennschicht ist.
15. Verwendung der gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 11 hergestellten Membran oder der Membran gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 12 bis 14 zur Trennung von Proteinen.
16. Verwendung der gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 11 hergestellten Membran oder der Membran gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 12 bis 14 zur chemischen Modifizierung mit einem Agens, das mit dem Polyelektrolyten mit negativer Festladung reagiert.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internal Application No
PCT/EP2005/001507

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 B01D67/00 B01D69/12 B01D69/02 B01D69/08

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 B01D

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, PAJ, WPI Data

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 4 814 082 A (MEMTEC NORTH AMERICA CORPORATION) 21 March 1989 (1989-03-21) column 6, line 58 – column 7, line 33; claims 1-42; examples 1-6	1-16
X	US 4 976 859 A (AKZO N.V.) 11 December 1990 (1990-12-11) column 5, line 8 – line 12; claims 1,7,9,12,14,18,19; example 5 column 5, line 40 – line 46	1-16
A	US 4 673 504 A (CUNO INC.) 16 June 1987 (1987-06-16) claims 1-4	1-16

Further documents are listed in the continuation of box C.

Patent family members are listed in annex.

° Special categories of cited documents :

- "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- "E" earlier document but published on or after the international filing date
- "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- "&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search 22 April 2005	Date of mailing of the international search report 03/05/2005
--	--

Name and mailing address of the ISA
European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Luethe, H

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No
PCT/EP2005/001507

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)		Publication date
US 4814082	A 21-03-1989	CA 1319231 C AT 101538 T AU 600627 B2 AU 8173887 A DE 3789114 D1 DE 3789114 T2 DK 336288 A EP 0340217 A1 JP 2501538 T WO 8802653 A1 US 4902424 A US 5069945 A		22-06-1993 15-03-1994 16-08-1990 06-05-1988 24-03-1994 26-05-1994 19-08-1988 08-11-1989 31-05-1990 21-04-1988 20-02-1990 03-12-1991
US 4976859	A 11-12-1990	DE 3829752 A1 AU 616793 B2 AU 4099689 A DE 58903874 D1 EP 0361085 A1 ES 2054960 T3 JP 2211231 A JP 3068831 B2		22-03-1990 07-11-1991 08-03-1990 29-04-1993 04-04-1990 16-08-1994 22-08-1990 24-07-2000
US 4673504	A 16-06-1987	AU 7678081 A BR 8108849 A CA 1156410 A1 DE 3168195 D1 EP 0050864 A1 IE 51844 B1 JP 57501855 T JP 63032093 B MX 156009 A WO 8201477 A1 US 4473474 A US 4708803 A US 4711793 A		06-05-1982 21-09-1982 08-11-1983 21-02-1985 05-05-1982 15-04-1987 14-10-1982 28-06-1988 15-06-1988 13-05-1982 25-09-1984 24-11-1987 08-12-1987

INTERNATIONALE RECHERCHENBERICHT

Internationaler Aktenzeichen

PCT/EP2005/001507

A. KLASIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
IPK 7 B01D67/00 B01D69/12 B01D69/02 B01D69/08

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)
IPK 7 B01D

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, PAJ, WPI Data

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	US 4 814 082 A (MEMTEC NORTH AMERICA CORPORATION) 21. März 1989 (1989-03-21) Spalte 6, Zeile 58 – Spalte 7, Zeile 33; Ansprüche 1-42; Beispiele 1-6 -----	1-16
X	US 4 976 859 A (AKZO N.V.) 11. Dezember 1990 (1990-12-11) Spalte 5, Zeile 8 – Zeile 12; Ansprüche 1,7,9,12,14,18,19; Beispiel 5 Spalte 5, Zeile 40 – Zeile 46 -----	1-16
A	US 4 673 504 A (CUNO INC.) 16. Juni 1987 (1987-06-16) Ansprüche 1-4 -----	1-16

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

Siehe Anhang Patentfamilie

- * Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :
- *A* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist
- *E* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
- *L* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)
- *O* Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht
- *P* Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist
- *T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist
- *X* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erforderlicher Tätigkeit beruhend betrachtet werden
- *Y* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erforderlicher Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist
- *&* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Recherchenberichts
22. April 2005	03/05/2005
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 310-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Bevollmächtigter Bediensteter Luethe, H

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationale Aktenzeichen

PCT/EP2005/001507

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
US 4814082	A	21-03-1989	CA	1319231 C		22-06-1993
			AT	101538 T		15-03-1994
			AU	600627 B2		16-08-1990
			AU	8173887 A		06-05-1988
			DE	3789114 D1		24-03-1994
			DE	3789114 T2		26-05-1994
			DK	336288 A		19-08-1988
			EP	0340217 A1		08-11-1989
			JP	2501538 T		31-05-1990
			WO	8802653 A1		21-04-1988
			US	4902424 A		20-02-1990
			US	5069945 A		03-12-1991
US 4976859	A	11-12-1990	DE	3829752 A1		22-03-1990
			AU	616793 B2		07-11-1991
			AU	4099689 A		08-03-1990
			DE	58903874 D1		29-04-1993
			EP	0361085 A1		04-04-1990
			ES	2054960 T3		16-08-1994
			JP	2211231 A		22-08-1990
			JP	3068831 B2		24-07-2000
US 4673504	A	16-06-1987	AU	7678081 A		06-05-1982
			BR	8108849 A		21-09-1982
			CA	1156410 A1		08-11-1983
			DE	3168195 D1		21-02-1985
			EP	0050864 A1		05-05-1982
			IE	51844 B1		15-04-1987
			JP	57501855 T		14-10-1982
			JP	63032093 B		28-06-1988
			MX	156009 A		15-06-1988
			WO	8201477 A1		13-05-1982
			US	4473474 A		25-09-1984
			US	4708803 A		24-11-1987
			US	4711793 A		08-12-1987